



Производственное оборудование и инструмент

Технологическое портфолио Тайко Электроникс



■ Системы разъемов и соединителей /
Электромеханические компоненты

■ Реле

■ Беспроводные устройства

■ Датчики

■ Волоконно-оптические устройства

■ Провод и кабель

■ Инструмент и оборудование

■ Антенны, антенны GPS,
интегрированные системы антенн

■ Устройства защиты

■ Трубы и крепления

■ Сенсорные дисплеи

■ Энергосистемы

■ Электронные блоки

■ Резисторы и индукторы

■ Аккумуляторные разъемы и сборки

■ Радиаторы и обогреватели

■ Выключатели и кнопки

■ Продукция для маркировки

■ Стойки и панели

■ Смарт-карты/ выводные рамки

Введение

Подразделение производственного оборудования и инструмента компании Тайко Электроникс (GATD – Global Application Tooling Division) специализируется на поставке высококачественного оборудования для удовлетворения всех требований технических спецификаций наших продуктов. Мы также можем предоставить широкий спектр оборудования для продукции других производителей.

Спектр нашего оборудования обширен и не имеет аналогов с другим оборудованием, представленным в отрасли, равно как присутствие нашей компании по всему миру и сеть поддержки, представленная сервисными инженерами и менеджерами по продукции. Просмотрев этот каталог, вы поймете, что мы поставляем все – от простого механического инструмента до сложнейших автоматических систем – вы делаете выбор, мы предоставляем продукт!

Оборудование подразделяется на два типа и управляется соответствующим способом:

Стандартное оборудование

После получения информации по номеру детали вы можете сделать заказ необходимого оборудования.

Специализированное оборудование

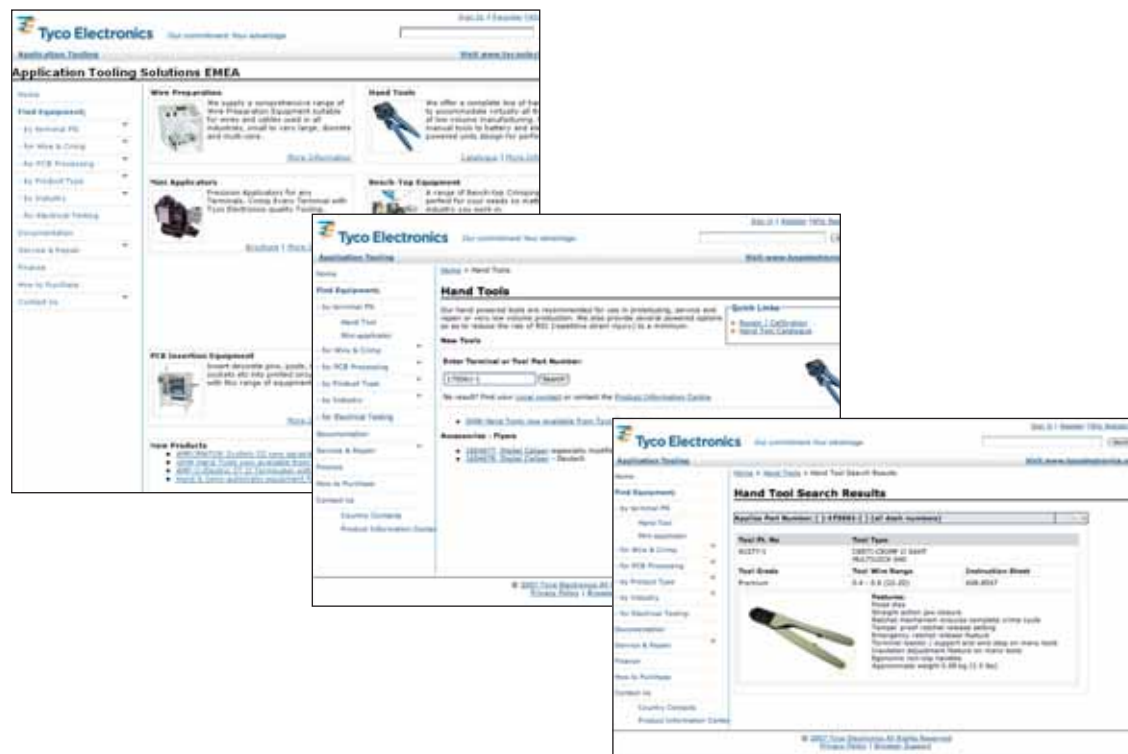
При заказе вам потребуется помощь наших специалистов и менеджеров для выбора решения, наиболее подходящего для ваших нужд.

Поиск оборудования онлайн

www.tooling.tycoelectronics.com/europe – Европейский интернет ресурс об оборудовании, на котором присутствуют:

- оперативные поисковые системы для нахождения вариантов стандартного оборудования (Механический инструмент / аппликаторы)
- брошюры и более подробные проспекты по специализированному оборудованию, контактные данные по нужному региону.

Процесс поиска осуществляется быстро и легко, и, что наиболее важно, на сайте представлена самая последняя и обновленная информация.



Страницы

Машины для установки контактов на плату

■ Полуавтоматический станок P 200 для работы с печатными платами	4
■ Полностью автоматический станок P 300 для работы с печатными платами	4
■ Полностью автоматический станок P 350 для больших объемов	5
■ Станция для ремонта одиночных штырей	5

IDC оборудование

■ IDC IHM Mark III установка для изготовления жгутов	6
■ FHM IDC установка для изготовления жгутов	7
■ FHM Mark II установка для изготовления жгутов	8
■ SIM 50E / 51E / 52E / 25E / 27E модульные рабочие станции IDC	9
■ Полуавтоматические станки SIM P-серии для подготовки IDC разъемов	10
■ Полуавтоматические IDC станки SIM T-серии	10
■ Микрографическая лаборатория для IDC-соединений	11
■ Полуавтоматический станок для разъемов Micro-MaTch	12
■ Ручной пресс для разъемов AMP-LATCH	12
■ Ручной пресс для разъемов HDE-20	13
■ CHAMPOMATOR 2.5 полуавтоматический станок	13
■ MT-Matic Mark III для разъемов IDC	14
■ Рабочая станция IWS 188 для IDC	15
■ Полуавтоматическая установка MT-E2 F	15

Автоматические установки

■ AMPOMATOR System III	16
■ AMPOMATOR System III с сервоустройством подачи	16
■ Аппликатор System III	17
■ Контроллер точности	17
■ Gamma 255 автомат для работы с проводами малых сечений	18
■ Gamma 333 PC многофункциональная машина работы с проводом	18
■ Alpha 355 / 356 автоматические линии	19
■ Alpha 455 полностью автоматические линии	19
■ Alpha 477 автомат для двойных обжимных соединений с двумя различными проводами	20
■ Alpha 488 устройство для производства витых пар	20
■ Zeta 633 SP полностью автоматизированная установка с модулем ультразвуковой сварки	21
■ Zeta 654 полностью автоматическая линия с возможностью установки разъемов	21
■ Zeta 655 полностью автоматическая линия с возможностью установки разъемов	22

Аппликаторы

■ Аппликаторы HD-I со ступенчатой или плавной регулировкой	23
■ Изнашиваемые детали HD-I	24
■ Программа поставки изнашиваемых деталей HD-I	24
■ Оборудование для работы с контактами из нержавеющей стали	24
■ Аппликаторы MQC-HD со ступенчатой или плавной регулировкой	24
■ Аппликатор System III с устройством подачи	25
■ Аппликатор для проводов больших сечений	25

Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

■ Прессы AMP 3K/40 и AMP 5K/40 26	26
■ Модуль зачистки 26	26
■ Устройство обрезки неправильного обжима (DCC) и обрезки поврежденной полосы (CSC)	26
■ SC15 пресс с модулем зачистки	27
■ BT 752 пресс с функциями зачистки и установки уплотнителей	28
■ BT 711 обжимный пресс	28
■ BT 722 обжимной пресс	29
■ Калибр для прессов	29
■ CRIMPATIC 970 и 971 прессы для обжима контактов в катушке или россыпью	30
■ SSC-2FP пневматический пресс для безопасного обжима	31
■ UP / 42 установка для обжима	31
■ UP / 55 универсальный пневматический обжимной пресс	31
■ UP / 66 гидравлический обжимной пресс	32
■ StripCrimp PP3 установка для зачистки и обжима	33
■ CoaxStrip 5300 программируемое устройство для зачистки коаксиального кабеля	33
■ AVG 0160 устройство для зачистки и скручивания провода	34
■ JacketStrip 8400 устройство для зачистки внешней изоляции кабеля	34
■ UniStrip 2015/2100 устройство для зачистки	34
■ UniStrip 2500 устройство для зачистки	34
■ Карра семейство машин для мерной резки и зачистки проводов	35

Оборудование для резистивной сварки

■ Модуль резистивной сварки	36
-----------------------------	----

Страницы

Оборудование SOLARLOK

■ Оборудование и инструмент для соединительных устройств SOLARLOK	37
---	----

Оборудование MOST™

■ Lambda 9100 POF полностью автоматизированная работа с наконечниками MOST™	38
■ Комплекты MOST™	38
■ MOST™ измерительные приборы	39
■ Инструмент и оборудование для оптоволокон (GOF/PCS) для автомобильной промышленности	39

Ручной инструмент

■ Система стандартных матриц SDE	40
■ SDE обжимной инструмент	40
■ Ручной инструмент IDC	41
■ Наборы ручного инструмента	42
■ Инструмент для извлечения и установки контактов	44
■ Ручной инструмент для тяжелых применений	45
■ Гидравлический обжимной инструмент	46
■ Контактный инструмент и инструмент для коммуникационного кабеля	47

Оборудование для цилиндрических контактов

■ Станок для зачистки и обжима	48
■ Настольные станки и ручной инструмент	49

Оборудование FFC-FPC

■ Ручной инструмент FFC 50	50
■ FFC станок для обжима на гибкие фольговые датчики	50
■ Станок для установки датчиков FFC на печатную плату	51
■ FFC/FPC станок	51

Оборудование для магнитного провода

■ Установка MAG-MATE и SIAMEZE Mark II с программным управлением	52
■ Установка MAG-MATE Mark II с программным управлением и контролем усилия запрессовки	52
■ Пневматический инструмент для запрессовки наконечников MAG-MATE	52
■ AMPLIVAR станок для параллельных и концевых соединений	53
■ Станки APT IIIA и APT IIE AMPLIVAR	53

Оборудование для обработки печатных плат

■ Системы запрессовки	54
■ SEP 3T серво-электрический пресс	54
■ BMEP-3T/5T настольный ручной электрический пресс	54
■ MEP 6T/MEP 12T ручной электрический пресс	54
■ AEP 6T автоматический электрический пресс	55
■ AEP 12T автоматический электрический пресс	55
■ CSM 100 станок для установки разъемов	56
■ CSM 200 станок для установки разъемов	56
■ Специальный пресс 60 кН	57
■ Монитор качества запрессовки	57
■ Системы для разделения печатных плат	58
■ GAS SAR-1000-B и SAR-1000-D установки для разделения печатных плат	58
■ 2016AT пресс для вырубки печатных плат	59
■ SmartRouter установка для разделения печатных плат	59

Оборудование для электрического тестирования

■ Высоковольтное автоматическое тестирование	60
■ MK Test системы на базе 19" стоек	60
■ MK Test портативные системы	60
■ MK Test устройство удаленного контроля PocketMeg	60
■ Переносное оборудование TDR	61
■ Приборы для тестирования проводки самолетов	61
■ Электрическое тестовое оборудование для автомобильной промышленности	61
■ TSK тестирование кабеля и функциональный тест	61

Организация технического обслуживания
GATD EMEA

■ Установка, проверка и обслуживание	62
■ Обучение	62
■ Представительства GATD EMEA	63

Оборудование для установки контактов на плату

Полуавтоматический станок Р 200 для работы с печатными платами

Полуавтоматический станок Р 200 размещает загруженные вручную печатные платы под установленный рабочий инструмент. В качестве инструмента может выступать паяльная головка, фотокамера для автоматического контроля или головка для установки продукции AMP. Инструмент для установки продуктов AMP состоит из установочной головки (верхний инструмент), наковальни (нижний инструмент) и механизма подачи продукта. Эти инструменты зависят от типа продукта, держатель печатной платы изготавливается в зависимости от требований заказчика.

Вращающийся установочный палец позволяет запрессовывать штыревые контакты под разными углами. Из-за простого механического и электронного интерфейса, в установку можно легко интегрировать другие инструменты. Отличное качество многозадачной системы контроля позволяет легко программировать и управлять установкой.

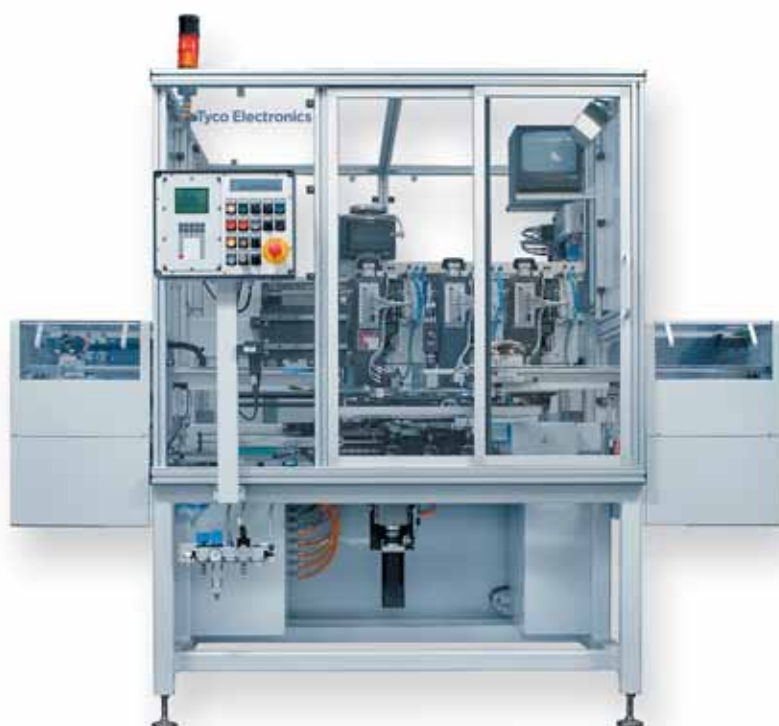


Полностью автоматический станок Р 300 для работы с печатными платами

Для автоматической работы с печатными платами, базовая машина Р 300 оснащена установочной головкой для определенного типа продукции. Отличительная особенность – это вращающийся установочный палец, который позволяет запрессовывать продукцию под разными углами вращения.

Плита XY, приводимая в движение шаговым двигателем, размещает печатные платы под сборочной головкой. Управление и контроль над процессом запрессовки выполняется многозадачным блоком управления. Существует три возможности для программирования установок – в автономном режиме на подключенном компьютере, путем ввода координат на панели управления установкой или путем преобразования данных из САПР.

Различные опции позволяют приспособить станок Р 300 под самые разные производственные нужды.



Оборудование для установки контактов на плату

Полностью автоматический станок Р 350 для больших объемов



Р 350 - это полностью автоматизированная машина для запрессовки, обладающая возможностью обрабатывать разнообразные контакты Тайко Электроникс, а также специфические контакты под особые требования клиентов. Стандартная установка Р 350 поставляется вместе с тремя базовыми инструментами для запрессовки (Insertion Tools), смонтированными на автоматическом устройстве смены инструмента (Tool Changer). Эти основные инструменты могут быть легко оснащены существующими или специфическими для определенного клиента наборами переоборудования для самого широкого спектра контактов. Все головки оснащены вращающимися установочными пальцами, позволяющими запрессовывать контакты под разными углами без необходимости вращать плату. Транспортировочные ленты печатных плат позволяют включить установку в автоматическую производственную линию.



Стандартная система контроля усилия запрессовки (Insertion Force Monitoring) гарантирует 100% проверку качества для каждого запрессованного наконечника. Ее интерфейс предназначен для упрощенного использования и обеспечивает усилие запрессовки и возможность сбора разнообразных производственных данных на открытом интерфейсе. При максимальной скорости вставки в 4,5 цикла в секунду мы обеспечиваем производственную мощность, которую сложно найти в другом оборудовании, предлагаемом на рынке. Программируемое запрессовывание двух штыревых контактов 0,63 мм за цикл удваивает выработку.

Станция для ремонта одиночных штырей



Ремонтный станок состоит из ручного прессы с монитором контроля качества (PQM). Одиночный штырьевой контакт размещается в запрессовочном пальце, зависящем от применяемого продукта, плата размещается на опорной наковальне, штырьевой контакт вручную запрессовывается в плату. Монитор контроля качества обеспечивает контроль в реальном времени или удаленный контроль. Результат – это процесс ремонта с гарантией высокого уровня качества.

IDC IHM Mark III установка для изготовления жгутов

Новая линия IHM Mark III – это высокоэффективная, полностью автоматизированная установка для производства параллельных соединительных жгутов с использованием IDC технологии. Одновременная подача до 21 провода и одновременная оконцовка обеспечивает высочайшую производительность. Захватное устройство с левой стороны машины может перемещать провода в обоих направлениях, позволяя производить жгуты с использованием разъемов с шагом 2,5 мм и 5 одновременно с коротким проводом.

Рабочие станции IDC взаимозаменяемы и позволяют производить все необходимые операции для определенного типа разъема. Полностью интегрированная система контроля гарантирует высочайшее качество жгутов в каждом производственном цикле.

Рабочие станции доступны для следующих типов разъемов IDC:

- AMP DUOPLUG 2.5
- AMP DUOPLUG 2.5 Mark II
- AMP DUOPLUG Power
- AMP multifitting Mark II
- AMP MONO-SHAPE
- AMP MONO-SHAPE Mark II
- AMP MT Edge

Существует возможность производства жгутов с контактами обжимного типа с одной стороны.



FHM IDC установка для изготовления жгутов

Новая установка FHM IDC, предлагаемая компанией Тайко Электроникс, – это полностью автоматизированная машина для экономичного производства жгута. Используемое в сочетании с нашими широко известными рабочими станциями SIM, она может одновременно работать с разъемами RAST 2.5 и RAST 5, специально предназначенными для рынка бытовой техники.

Установка отличается большой гибкостью производства. Она может работать с проводами сечением от 0,22 мм² до 1,5 мм². Блок выбора провода позволяет использовать 6 различных проводов.

Полностью автоматизированная установка с модульной конструкцией может производить IDC-жгуты, переходники, мосты и двухпроводные обжимы в одной полости.

Эта установка специально создана для удовлетворения потребностей клиента в минимальном времени настройки и переналадки, предоставляя высочайшую производительность, включая разнообразные методы проверки качества.



Установка для изготовления жгутов FHM IDC состоит из:

- базовой установки FHM IDC с интерфейсом оператора (сенсорный экран)
- универсальный блок выбора провода (до 12 наименований), подготовленный для работы с 6 типами проводов
- автоматическое устройство транспортировки и захвата
- возможность работы с одной или двумя SIM станциями

Применяемые полуавтоматические IDC станции и разъемы:

- SIM 25 E или F для AMP DUOPLUG 2.5 Mark II and Power
- SIM 26 E или F для AMP DUOPLUG 2.5
- SIM 27 E или F для AMP DUOPLUG 2.5 Power 10A
- SIM 50 E или F для AMP multifitting Mark II
- SIM 51 E или F для AMP MONO-SHAPE Mark II
- SIM 52 E или F для AMP MONO-SHAPE



FHM Mark II установка для изготовления жгутов

FHM Mark II - это полностью автоматическая установка модульной структуры для производства жгутов, позволяющая применять как IDC-разъемы, так и контакты обжимного типа. Часть установки, предназначенная для обжима, включает в себя устройство выбора провода (до 36 типов), блок мерной резки и зачистки провода и станции обжима. Существует возможность добавления разнообразных модулей, таких как обжимные прессы, модуль спарки, устройство для установки контакта в разъем и устройство струйной маркировки. Блок IDC готов к подключению двух рабочих станций IDC (с правой и левой стороны).

Эти рабочие станции IDC взаимозаменяемы и доступны для большинства типов наших IDC разъемов. Они позволяют производить все необходимые операции для определенного типа разъема с минимальным временем настройки и переналадки. Проверка качества, включенная в производственный процесс, гарантирует высочайшее конечного продукта в каждом производственном цикле.

Последовательная обработка позволяет производить сложные жгуты, включающие переходники и мосты, запрессовывать двойной провод, в зависимости от типа разъема IDC.



Рабочие IDC-станции доступны для следующих типов разъемов:

- AMP DUOPLUG 2.5
- AMP DUOPLUG 2.5 Mark II
- AMP DUOPLUG Power
- AMP MONO-SHAPE
- AMP MONO-SHAPE Mark II
- AMP multifitting Mark II

Рабочие IDC-станции могут также использоваться как отдельные полуавтоматические установки.

SIM 50E / 51E / 52E / 25E / 27E модульные рабочие станции IDC

Эти полуавтоматические установки были разработаны для применения всех разъемов компании Тайко Электроникс типа RAST 2.5 и RAST 5, используемых в производстве бытовой техники. Установки сконфигурированы как базовые машины, которые можно расширить добавлением разнообразных опций, повышающих производительность. Возможность изменения конфигурации является экономичным решением, позволяющим удовлетворить требования заказчика

Разъемы автоматически разделяются в установке. Обрезка и проверка ключевой кодировки – автоматические процессы. Провода запрессовываются по очереди, установка автоматически контролирует глубину запрессовки. Любой брак обнаруживается автоматически. Существует возможность одновременной двойной запрессовки для разъемов AMP multifitting Mark II и AMP MONO-SHAPE Mark II. В одном производственный цикл возможна обработка до 12 положений при 5 мм шаге или до 23 положений при шаге 2,5 мм. Станки серии SIM созданы для использования либо с полностью автоматизированными установками FHM Mark II и FHM IDC, либо как отдельные установки.

Базовая конфигурация:

- Автоматическая загрузка продукта
- Обрезание и отделение крышки-защелки
- Обрезание и проверка ключа
- Заделка провода
- Проверка длины провода
- Закрытие крышки
- Сортировка по качеству
- Простой и эргономичный интерфейс оператора (сенсорный экран)

Доступные опции:

- Соединение проводов обжимом
- Проверка электрической проводимости
- Загиб провода (не для SIM 25E)
- Маркировка корпуса
- Комплект для модернизации под AMP DUOPLUG 2.5 Mark II (только для SIM 25E)
- Комплект для модернизации под AMP DUOPLUG Power (только для SIM 25E)
- Комплект для переналадки под FHM Mark II и FHM IDC
- Возможность проверки оборудования дистанционно, с помощью модема



Эти установки совместимы со следующими типами IDC-разъемов:

AMP DUOPLUG 2.5 Mark II, AMP DUOPLUG Power, AMP DUOPLUG Power 10A, AMP multifitting Mark II, AMP MONO-SHAPE и AMP MONO-SHAPE Mark II

Полуавтоматические станки SIM P-серии для подготовки IDC разъемов

Эта машина подготавливает разъемы Тайко Электроникс, которые используются в сфере бытовой техники для процесса IDC обжима. Устройство разделяет разъемы, удаляет соединительные защелки, обрезает кодировочные выступы согласно установленной программе.

Каждый тип разъема требует использования определенной машины. Во время наладки машина может быть настроена для работы с разъемами требуемых размеров.

Эти установки совместимы со следующими типами IDC-разъемов:

AMP MONO-SHAPE Mark II, AMP multifitting Mark II, AMP DUOPLUG 2.5 Mark II и AMP DUOPLUG Power



Полуавтоматические IDC- станки SIM T-серии

Эта машина работает с разъемами Тайко Электроникс, которые используются в области бытовой техники. Каждый тип разъема требует использования определенной машины. Разъемы с различным числом контактов могут быть оконцованы путем изменения или настройки держателя разъемов. Отдельные IDC-разъемы вручную устанавливаются в держатель и автоматически транспортируются в блок заделки.

Провода, подаваемые вручную, запрессовываются в IDC-контакты, согласно установленной программе. После этого крышки разъемов срезаются и закрываются. По окончании, разъем удаляется из легко доступного транспортера вместе с произведенными жгутами.

Эти установки совместимы со следующими типами IDC-разъемов:

AMP MONO-SHAPE, AMP MONO-SHAPE Mark II, AMP multifitting Mark II, AMP DUOPLUG 2.5, AMP DUOPLUG 2.5 Mark II и AMP DUOPLUG Power



Микрографическая лаборатория для IDC-соединений

Микрографическая лаборатория предназначена для IDC-разъемов компании Тайко Электроникс.

- Система IDC RAST 5 до 12 контактных разъемов
- Система IDC RAST 2.5 до 20 контактных разъемов
- Разъемы MQS MaTch
- Система MAG-MATE
- Система SIAMEZE

Исключительное удобство в использовании и другие преимущества микрографической лаборатории не ограничены использованием только продукции компании Тайко Электроникс.

Изменяемые держатели образцов могут быть поставлены для практически любой системы контактов, из представленных на рынке.

Лаборатория состоит из:

- Блока среза
- Блока шлифования
- Блока травления
- Блока анализа
- Компьютера с монитором и ПО
- Существует возможность добавления дополнительных модулей

Этот новый метод контроля разъемов RAST является самым точным и быстрым в настоящее время. Запрессовка в пластик и длительное время сушки остались в прошлом.



Полуавтоматический станок для разъемов Micro-MaTch

Этот полуавтоматический станок может обрабатывать разъемы AMP-LATCH или Micro-MaTch с плоским кабелем. Разъемы подаются в станок из катушки и соединяются с плоским кабелем. Возможна обработка гнезд с центральной поляризацией и без нее, которые могут быть ориентированы в оба направления, путем использования интегрированного поворотного стола.



После того, как готовый жгут вынимается из станка, автоматически подается новый разъем. Таким простым способом может быть произведено более 1000 соединений в час. Работа со станком с использованием датчиков гарантирует легкость в эксплуатации и производство высококачественных кабельных сборок.



Ручной пресс для разъемов AMP-LATCH

Простота и легкость в эксплуатации – отличительная особенность этого ручного пресса для разъемов AMP-LATCH и плоского кабеля.

Направляющая пластина плоского кабеля в матрице обеспечивает его правильное во время обработки. Кабельный стопор гарантирует установку конца кабеля вровень с разъемом.



Ручной пресс для разъемов HDE-20

Этот ручной пресс оконцовывает разъемы AMPLIMITE HDE-20 в два этапа. Разъем размещается в кронштейне с помощью зажима, внешнего и центрирующего штырей. Во время обработки провод и кабель удерживаются отцентрированными. Во время одного цикла оконцовывается одна сторона разъема. Набор матриц для разъемов AMPLIMITE HDE-20 состоит из верхнего и нижнего инструмента. Аналогичный набор матриц также доступен для разъемов TS-100 Mark I.



CHAMPOMATOR 2.5 полуавтоматический станок

Полуавтоматическая установка CHAMPOMATOR 2.5 – это компактный станок для оконцовывания многожильного кабеля самыми разнообразными IDC разъемами компании Тайко Электроникс.

Характеристики станка:

- Низкая стоимость производства
- Работает с большинством известных кабелей
- Прямая (180°) или угловая (90°) заделка провода
- Микропроцессорное управление
- Возможность сохранения программ
- Выборочное оконцевание разъема
- Быстрая смена инструмента для различных типов разъемов



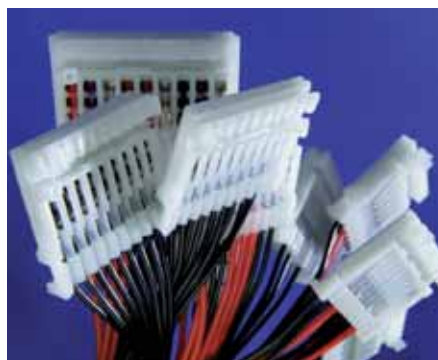
MT-Matic Mark III для разъемов IDC

В зависимости от типа, установка может оконцовывать различные IDC-разъемы в полуавтоматическом режиме. Размещение разъемов в накопителе и расположение проводов – это ручной процесс, оконцовывание проводов в разъем – автоматический. Расположение разъема и провода программируется посредством клавиатуры или сенсорного экрана. В помощь оператору последовательность запрессовки провода отражается на цветном мониторе. Имеются в наличии станки для оконцовывания разъемов RV 100, Z-PACK, SIVAPAC и AMPLIMITE. В настоящий момент разрабатываются установки для работы с другими IDC-разъемами.



Рабочая станция IWS 188 для IDC

Рабочая IDC-станция работает с разъемами для кабельных сборок, специально предназначенных для использования в приборных панелях в автомобильной промышленности. Проверенная IDC-технология обеспечивает высокий уровень надежности. ПО позволяет производить различные конфигурации жгутов с использованием до 11 разъемов. Рабочая станция совместима с IDC-разъемами, имеющими шаг 2,54 мм и 3,5 мм. Она предназначена для средних и больших объемов производства.



Полуавтоматическая установка MT-E2 F

Разработка этой установки была необходима для возможности обработки IDC-разъемов с большим количеством гнезд. Новые интерфейсные разъемы этого типа используются во влажных зонах автомобилей, из-за чего они должны быть абсолютно герметичны, поэтому совместно с IDC-разъемами используются уплотнители. Шаг гнезд в уплотнителе соответствует шагу гнезд разъема. Гнезда в уплотнителе закрываются мембраной. Интегрированное программируемое устройство прокалывает мембрану перед заделкой провода.



AMPOMATOR System III

AMPOMATOR System III – это гибкая универсальная полностью автоматическая установка с открытой архитектурой, на которую могут быть установлены станции уплотнителей производства Komax или PAWOMAT. Также возможна установка системы мониторинга усилия обжима SLE. В ее основе лежит хорошо известная платформа Komax Alpha 433, используется модернизированное программное обеспечение TopWin™ для предоставления операторам удобного интерфейса работы с новой установкой.



AMPOMATOR III с сервоустройством подачи

Кроме того, интегрированные прессы AMP-O-LETRIC ST-III облегчают использование нового аппликатора System III при помощи использования дополнительного сервоустройства подачи. Система делает возможным взаимодействие между матрицей аппликатора и прессом посредством TopWin™, что значительно уменьшает время настройки и увеличивает производительность путем улучшения процесса подачи контактов и позиционирования.

AMPOMATOR System III

Аппликатор System III

Аппликатор System III Applicator произвел коренные изменения на рынке аппликаторов, разделив процесс подачи и обжима. Подача производится через серво-подающий блок, который управляется либо прессом ST-III в автоматической установке AMPOMATOR System III, либо новым контроллером точности.

При прикреплении подающего блока к аппликатору, система считывает информацию о контакте из встроенного модуля памяти iButton™, который позволяет автоматизировать многие ручные настройки, такие как высота обжима, шаг подачи и т.д.



Контроллер точности

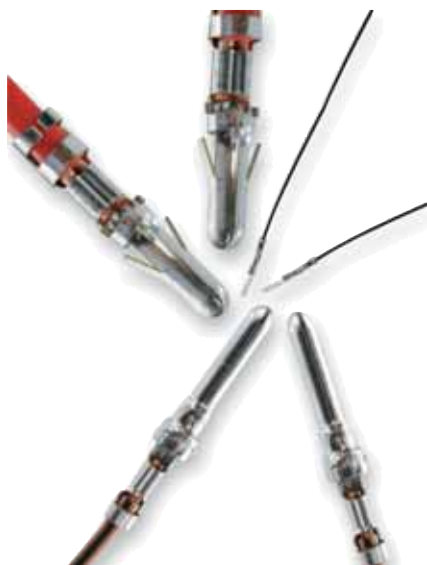
Новый контроллер точности предоставляет больше возможностей для уже установленного оборудования. Установив контроллер точности на настольных станках или на Komax Gamma 333 PC, можно использовать аппликатор System III-FA. Встроенный жидкокристаллический экран позволяет пользователю видеть информацию, которая содержится в модуле памяти iButton™. Контроллер также позволяет оператору точно установить шаг подачи контактов и выполнить точную подстройку.



Автоматические установки

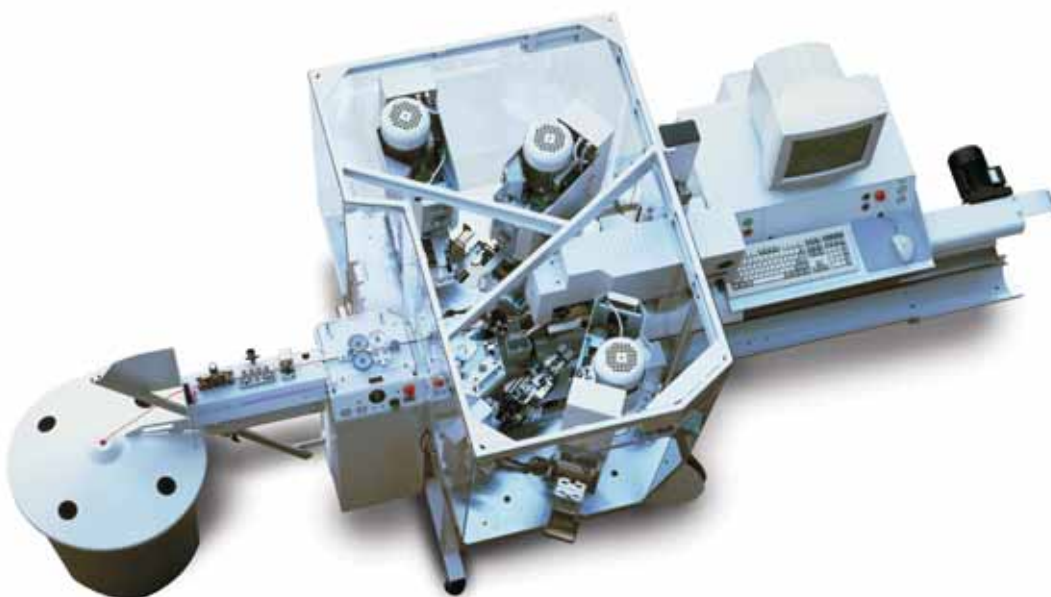
Gamma 255 автомат для работы с проводами малых сечений

Устройство Gamma 255 – гибкая, полностью автоматическая установка для эффективной обработки проводов и обжима контактов. Она работает с проводами сечением от 0,013 мм² до 2,5 мм², сохраняя великолепное качество. Весь диапазон сечений проводов обрабатывается, используя программируемые высоко-динамичные серво-приводы и V-образные зачищающие ножи. Как часть стандартного оборудования, этот станок имеет предварительный податчик, контроллер подачи провода, а также два устройства выпрямления провода.



Gamma 333 PC многофункциональная машина работы с проводом

Очень короткое время переналадки, дополнительные приспособления и удобный для пользователя многоязыковой интерфейс. Установка Gamma 333 PC делает все это возможным! При помощи дополнительного обрабатывающего блока на стороне 1, станок Gamma 333 PC позволяет вам обжимать оба конца провода, производить парный обжим с тремя различными контактами, производить установку уплотнителей на одном из концов, лужение или маркировку краской. Более того, встроенный мониторинг процесса позволяет быть уверенным, что длина обрезаемого провода и качества зачистки концов соответствуют техническим требованиям, что оптимизирует контроль качества.



Alpha 355 / 356 автоматические линии

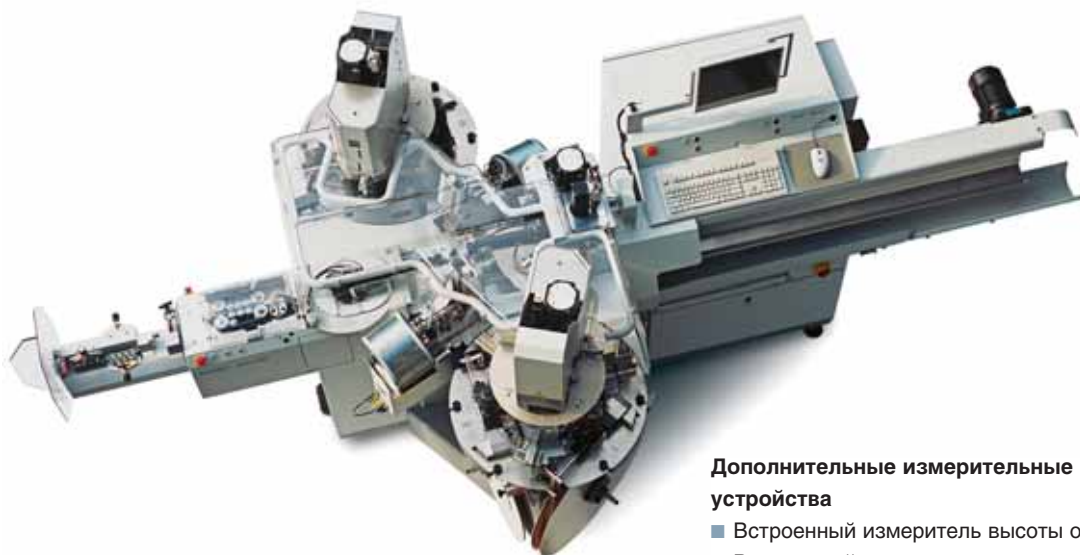
Alpha 355 и 356 - это автоматические установки с четырьмя рабочими станциями. Двухканальная режущая головка позволяет работать с большим диапазоном сечений провода без замены ножей. Привод режущей головки размещен под линией провода, что придает машине целостный эргономичный дизайн. Доступ ко всем рабочим станциям осуществляется очень легко через вертикально поднимаемые защитные кожухи. Аппликаторы, катушки контактов и другие детали могут быть заменены без использования инструмента. Элементы управления размещены локально, позволяя согласовать и проверить все функции машины во время настройки. Все операции настройки и регулировки могут управляться посредством ПО TopWin™, доступном на более чем 20 различных языках.



Alpha 455 полностью автоматические линии

Линия Alpha 455 специально разработана для работы по принципу точно-в-срок. Потеря времени критична для компаний, которые производят относительно небольшие партии продукции, производя частую переналадку. С помощью Alpha 455 инженеры минимизируют потерю времени на настройку и переналадку, сохраняя при этом высочайшие стандарты качества.

Mci 722R гарантирует эффективную настройку полностью автоматической машины Alpha 455. Этот пресс с инновационным вращающимся столом специально разработан для Alpha 455 и позволяет ей производить переналадку во время работы. Инструменты и контакты для следующих двух заданий устанавливаются и настраиваются во время производства текущей партии.



Дополнительные измерительные устройства

- Встроенный измеритель высоты обжима
- Встроенный измеритель усилия разрыва
- Встроенная настройка длины провода

Автоматические установки

Alpha 477 автомат для двойных обжимных соединений с двумя различными проводами

Alpha 477 позволяет работать с самыми разнообразными комбинациями проводов, от двойной обжимки до обжимки трех различных контактов, двух различных уплотнителей и двух различных сечений проводов. Установка шести рабочих станций, плюс блок двойного захвата способствуют использованию разнообразных возможностей для работы.



Как результат, станок Alpha 477 может наращивать свои возможности и увеличиваться для удовлетворения ваших будущих нужд. Существует возможность обработки отдельных проводов сечением от 0,22 мм² до 4 мм². Максимальное общее сечение двойного обжима может достигать 6 мм².

Alpha 488 устройство для производства витых пар

Установка Alpha 488 предназначена для экономной работы с витыми парами, она объединяет в себе признанные современные технологии, такие как пользовательский интерфейс TopWin™, обжимные прессы mci 712 или mci 722.

Установка Alpha 488 создает полностью обработанные витые пары. Эта машина работает с проводами сечением от 2 x 0,22 мм² до 2 x 2,5 мм². Четыре станции на стороне 1 и две на стороне 2 дают возможность применению различных способов обработки, таких как двустороннее уплотнение и обжим.



Zeta 633 SP полностью автоматическая установка с модулем ультразвуковой сварки



Установка Zeta 633 SP – это первая машина для автоматического производства спарок проводов путем их ультразвуковой сварки. Ее отличает рентабельность производства при стабильно высоком качестве сварки. В основе станка лежит технология Zeta 633, и он предлагает разнообразные возможности для работы с уплотнителями и контактами.

Применение

- Встречное и стыковое соединения
- Соединения ультразвуковой сваркой
- Изоляция соединений лентой (дополнительно)
- Обработка единичного провода, последовательная обработка
- Разнообразный диапазон выполняемых операций без переналадки

Zeta 654 полностью автоматическая линия с возможностью установки разъемов

Установка Zeta 654 специализируется на установке в разъем односторонних жгутов проводов и используется в комбинации с базовой машиной Zeta 633. Эта машина характеризуется высоким уровнем автоматизации и надежным процессом установки в разъем. Установка Zeta 654 запрессовывает односторонние жгуты с различными контактами. Эта машина используется в комбинации с универсальным основным станком Zeta 633. Более того, возможна запрессовка двойных и многопозиционных разъемов. Центровка контактов гарантирует их надежная и точная запрессовку. Контакт может быть центрирован и при необходимости повернут специальными зажимами. Корпуса разъемов подаются автоматически, они могут добавляться без остановки процесса. Встроенный датчик усилия выполняет контроль в течение всего процесса запрессовки и обеспечивает высокое качество. Работа с установкой Zeta 654 осуществляется с помощью двигающегося пульта оператора и программного обеспечения TopWin™.



Автоматические установки

Zeta 655 полностью автоматическая линия с возможностью установки разъемов

Основная установка Zeta 655 имеет устройство смены 36 проводов и несколько станций обжима с автоматической настройкой высоты обжима. Машина управляется двигающимся пультом оператора с использованием клиентского ПО TopWin™. Программное обеспечение автоматически рассчитывает порядок подачи в жгут проводов, чтобы сделать сборку нового жгута как можно проще. С помощью универсального поворотного накопителя, можно точно в срок производить разнообразные виды жгутов, а время перенастройки сводится практически к нулю. Детали, специальные для разных контактов, исключаются. Все, что необходимо сделать оператору для перенастройки на новый тип блока, – это переключить две палетты.

Загрузка каждого блока контролируется и управляется силовым датчиком.

Процесс измерения параметров полностью отображается во время операции загрузки, от поступления провода в разъем до его правильного соединения в блоке.

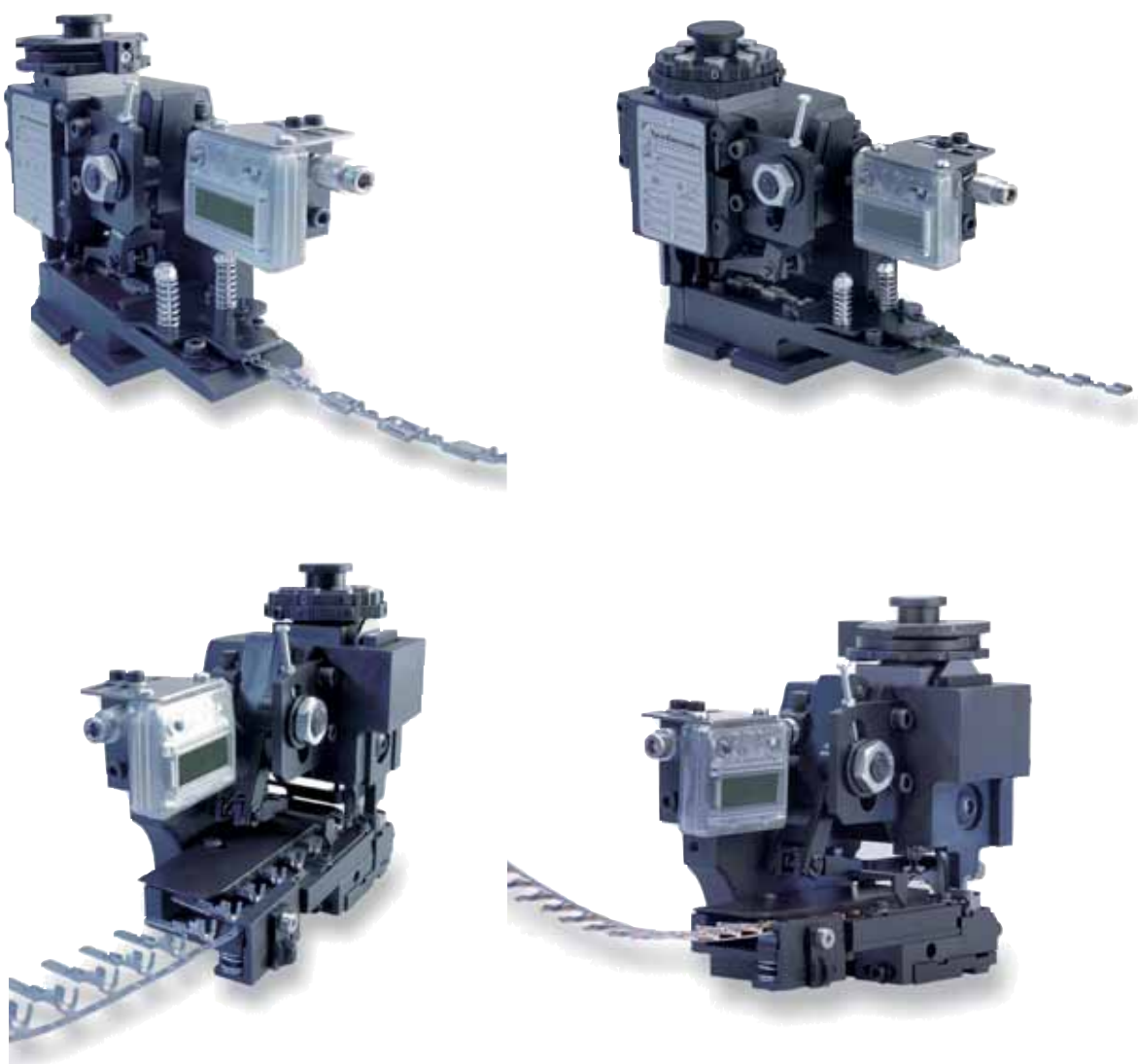


Аппликаторы HD-I со ступенчатой или плавной регулировкой

Компания Тайко Электроникс предлагает весь спектр аппликаторов. Аппликаторы HD-I, предназначенные для использования в станках со стандартным (1 1/8" и 1 5/8") и метрическим (30 мм и 40 мм) ходом штока, могут работать с большинством типов контактов, существующих на мировом рынке.

С помощью этой платформы, мы предлагаем универсальную концепцию инструмента для обжима контакта на провод. Каждый аппликатор HD-I оснащен встроенным многофункциональным электронным счетчиком циклов, данные с которого можно считывать через инфракрасный порт на локальный компьютер или ноутбук. Дополнительная информация доступна на нашем сайте.

Сообщите информацию о контакте, который требуется обжать – мы сможем предложить вам инструмент. Если инструмент для контакта еще не определен (контакт компании Тайко Электроникс или контакт других производителей), мы можем быстро изготовить новый аппликатор HD-I, который подойдет именно вам.



Изнашиваемые детали HD-I

Поставка изнашиваемых деталей HD-I

Для обеспечения поддержки установленного аппликатора HD-I, мы разработали программу поставки изнашиваемых деталей. Впоследствии, все ножи для обжима и наковальни для аппликатора будут доставлять со склада за максимально короткий срок.



Оборудование

для применения контактов из нержавеющей стали

Применение контактов из нержавеющей стали всегда вызывало ряд трудностей с точки зрения срока использования инструмента для обжима. Мы разработали обжимной инструмент и наковальни с использованием специальных материалов и поверхностной обработки в зоне обжима. Это позволило нам значительно увеличить длительность срока службы инструмента и снизить расходы на данную продукцию.

В случае если на вашем производстве возникли какие-либо проблемы в отношении изнашиваемости деталей, пожалуйста, свяжитесь с представителем компании Тайко Электроникс.

Аппликаторы MQC-HD со ступенчатой или плавной регулировкой

Аппликатор HD-I используется не для всех типов контактов. Линейка нашей продукции также включает аппликаторы MQC-HD, благодаря которым мы можем решить практически любую проблему обжима контакта.

Эффективно организованная программа поставки изнашиваемых деталей также будет полезна для вашего производства.



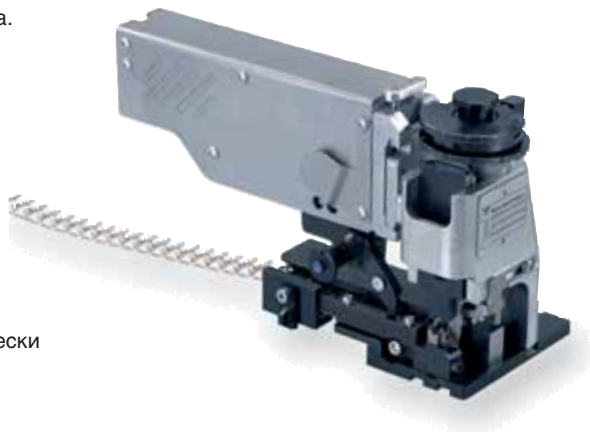
Аппликатор System III с устройством подачи

Универсальное и эффективное обжатие одного и двух проводов, самонастройка устройства подачи и оптимальное качество опрессовки провода – основные характеристики нашего нового аппликатора System III.

Все данные, касающиеся аппликатора и обжима конкретного контакта, содержатся в модуле памяти iButton™, который является частью аппликатора.

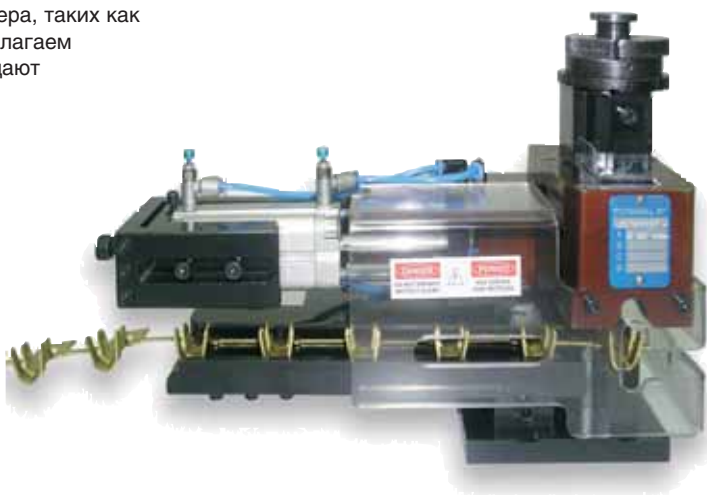
Основная характеристика концепции System III – это отдельное электрическое подающее устройство, которое взаимодействует с модулем памяти iButton аппликатора с одной стороны и с самой машиной с другой. Это дает автоматическая взаимодействие между аппликатором и клеммой.

После установки аппликатора и подсоединения к нему электрического подающего устройства (постоянно соединенного с контактом), данные модуля памяти iButton выводятся и передаются к машине через подающее устройство. После этого машина автоматически устанавливает высоту опрессовки и шаг подачи в зависимости от применяемого контакта и провода.



Аппликатор для проводов больших сечений

Для опрессовки контактов большого размера, таких как контакты аккумуляторных клемм, мы предлагаем проверенные инструменты, которые обладают непревзойденной точностью при постоянной работе с контактами фронтальной и боковой подачи большого сечения. Эффективная и точная пневматическая подача, а также прочность конструкции обжимного устройства позволяют производить надежную опрессовку, сохраняющую свои свойства в течение долгого времени.



Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

Прессы AMP 3K/40 и AMP 5K/40

Прессы AMP 3K/40 и AMP 5K/40, созданные на основе проверенного на практике терминатора модели «G», – новое оборудование для опрессовки на провод контактов в ленте.

Пресс AMP 3K/40 обеспечивает усилие обжима 13 кН (3000 фунтов) и обладает способностью обжима провода размером до 2,5 мм² (14 AWG-американский стандарт проводов). Терминатор AMP 5K/40 обеспечивает силу обжима 22 кН (5000 фунтов) и обладает способностью обжима провода размером до 6,0 мм² (10 AWG).

Будучи бюджетными вариантами, прессы AMP 3K/40 и AMP 5K/40 предназначены для клиентов, которым требуется улучшенная производительность и качество полуавтоматического станка по конкурентоспособной цене.

Широкий диапазон дополнительного оборудования поможет удовлетворить все ваши требования.



Модуль зачистки

Блок зачистки совместим с прессами AMP 3K/40 и 5K/40, а также с ELT. Быстрый и универсальный процесс обеспечивается легкой доступностью блока для наладки и размещением провода. Блок зачистки предназначен для получения хорошего качества зачистки, даже при использовании в самых сложных ситуациях.

Блок зачистки обладает следующими характеристиками:

- Предварительные установки: Только обжим / Только зачистка / Зачистка и Обжим
- Замедленный режим работы
- Пневматическое удаление обрезков изоляции



Устройство обрезки неправильного обжима (DCC) и обрезки поврежденной полосы (CSC)



Когда монитор контроля качества (CQM) определяет некачественный обжим, блок DCC обрезает неисправный наконечник. Провод будет обрезан рядом с наконечником.

- Все блоки DCC оснащены ножницами для обрезки металлической полосы (CSC).
- Блоки DCC и/или CSC могут быть легко убраны в сторону, для обеспечения легкого доступа при смене аппликаторов.
- DCC обеспечивает возможность точного расположения провода, благодаря использованию зажимов, работу которых можно сравнить с ручным расположением провода в терминаторе.
- DCC предоставляет отсек для сбора обрезков. Он работает с AWG 32-12, аппликаторами типа HDM с боковой и фронтальной подачей

Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

SC15 пресс с модулем зачистки

Обжимной станок SC15 с пневматическим и электрическим приводом – эффективное и удобное для оператора обжимная установка с высочайшей точностью, которая удовлетворяет самым высоким требованиям. Он может быть приспособлен к специальным требованиям любого контакта/кабельного соединения.

При необходимости

- зачистить кабель, состоящий из нескольких проводов с минимальной длиной до 13 мм,
- затем изолировать эти отдельные провода от 2 мм до 6 мм и таким образом
- обжать провода размером от 0,09 мм² до 4 мм²

Станок SC15 – правильный выбор

Дополнительные характеристики:

- Автоматическое распознавание неизолированного провода
- Контроль усилия обжима
- Удаленная диагностика через последовательный интерфейс



Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

BT 752 пресс с функциями зачистки и установки уплотнителей

Устройство BT 752 соединяет в себе три основные функции: зачистка, установка уплотнителя и обжим. Надежность и высокая производительность в сочетании с удобным для пользователя интерфейсом TopTouch делают данный пресс лучшим предложением. BT 752 – экономичная альтернатива полностью автоматическим установкам.



BT 711 обжимной пресс

Устройство BT 711 – обжимной модуль для самых требовательных применений.

Этот блок обладает усилием 20 кН, что достаточно для обжима проводов до 6 мм², он откалиброван согласно всем стандартам промышленных инструментов для обжима.

Опции

- Устройство зачистки SC-11
- Устройство для обрезки некачественных контактов

Дополнение

- Калибровочное устройство CFA



Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

BT 722 обжимной пресс

Пресс BT 722 используется для ручного обжима контактов. Работа с BT 722 осуществляется через пульт с сенсорным управлением. Новый пользовательский интерфейс TopTouch позволяет легко и быстро вводить задания. Даже во время настройки и регулировки технологического процесса оператор машины может проводить измерения с целью контроля качества.

Высота опрессовки автоматически корректируется после ввода расчетных значений с операторского пульта. Это позволяет избежать ошибок, которые могут возникнуть в результате установки высоты опрессовки вручную.

Только один обжим необходим для установки опорного значения усилия опрессовки во встроенном анализаторе качества опрессовки. Это сокращает расход материала и уменьшает время наладки. Параметры качества, измеренные во время производственного процесса, сохраняются в базе данных и могут использоваться в будущем как эталонные значения. Это обеспечивает возможность контроля качества.

Программируемое устройство зачистки (DigiStripper) – идеальный вариант комплектации для модуля опрессовки BT 722. Оно не требует дополнительной настройки.

Дополнительным преимуществом, обеспечивающим превосходное качество операций, является наличие таких функций, нулевой обрез провода перед зачисткой, обратное вытягивание провода, а также предварительно настраиваемая глубина обрезки.



Калибр для прессов

Калибр для пресса позволяет убедиться в том, что аппликаторы были установлены правильно. В некоторых случаях закрепление аппликатора к прессу производится некорректно, в результате аппликатор подвергается боковой нагрузке, что может привести к его преждевременному износу и/или проблемам с качеством обжатия контактов.

Калибр прост в применении. Установите калибр в пресс опрессовки на место аппликатора. Освободите головку калибра, в которую встроено калибровочное кольцо. Пружина в калибре оказывает давление на головку датчика снизу вверх. Калибровочное кольцо сейчас легко вставляется в шток пресса. Если этого не происходит, шток аппликатора не будет находиться в центрированном положении, а базовую плиту необходимо откалибровать. Особый дизайн калибра пресса предоставляет легкий доступ к стопорным винтам базовой плиты пресса.



Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

Оба варианта обеспечивают высокое качество обжимных соединений и рентабельность производства. CRIMPATIC 970 может работать с проводом сечением до 16 мм² (AWG 5), в зависимости от толщины контакта.

- Компактный малогабаритный дизайн
- Совместим с аппликаторами MQC
- Пошаговый режим во время настройки

CRIMPATIC 971 может работать с проводами сечением до 50 мм² (AWG 0) в зависимости от толщины контакта. Пресс может быть укомплектован быстросменное устройство обжима. Аппликаторы MQC с нижней мёртвой точкой 135,78 мм могут быть установлены с помощью адаптора. Данные прессы могут использоваться как ручные рабочие станции и могут быть интегрированы в полностью автоматические технологические линии. Пресс, представленный на рисунке, — это ручная рабочая станция CRIMPATIC 971. Устройство может быть укомплектовано монитором контроля опрессовки или оно может быть добавлено позже.

Дополнительные варианты комплектации

- Контроль усилия обжима
- Устройство намотки бумаги
- Адаптор для аппликатора MQC

Аппликаторы

- Предназначены специально для проводов большого сечения
- Пневматическая подача
- Может использоваться как с модулем опрессовки CRIMPATIC 970, так и с CRIMPATIC 971.



Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

SSC-2FP пневматический пресс для безопасного обжима



Универсальный обжимной пресс на базе FMP-20 удобен и безопасен для пользователя. Уникальный патентованный механизм обеспечения безопасности и фиксации контактов позволяет использовать этот станок без громоздких и дорогих Защитных кожухов.

Безопасный двойной pedalный переключатель освобождает руки и облегчает процесс размещения наконечника и провода в обжимной матрице. Это особенно актуально при обработке малогабаритных контактов или контактов с открытой гильзой.

UP / 42 установка для обжима



Станок UP / 42 отлично подходит для точечной опрессовки наборами матриц проводов диапазоном от 6 до 95 мм². Станок совместим с семейством матриц SDE, матрицами класса Premium и матрицами сервисного инструмента.



UP / 55 универсальный пневматический обжимной пресс

Данный модуль превосходит большинство гидравлических прессов без потерь в скорости обработки и производительности. Например, обработка 120 мм² медного трубного контакта займет на треть меньше времени.

Мы предлагаем множество дополнительных адаптеров для матриц, например, для стандартных промышленных подковообразных матриц, которые делают этот станок универсальным благодаря широкому диапазону применения.

Сбрасываемый счетчик обжатий отслеживает производственный цикл, также может быть отрегулирована скорость обжима. Пресс UP / 55 может быть оснащен модулем для обрезки плоского материала шириной до 32 мм и кабеля с максимальным внешним диаметром 28 мм.



Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

UP / 66 гидравлический обжимной пресс

Гидравлический станок UP / 66, разработанный для удовлетворения более взыскательных требований к универсальности в производстве, может обжимать провода сечением до

400 мм². Благодаря программируемому циклу обжима и различным адаптерам пресс UP / 66 может выполнять широкий спектр функций.

Процесс обжима является полностью программируемым и управляемым. Программируемые характеристики (настраиваемая высота обжима и расстояние возврата головки пресса) обеспечивают точность и эффективность работы. Возможность сокращения хода в каждом цикле увеличивает выработку.



Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

Сокращенное время опрессовки наконечника и зачистки провода поперечным сечением 0,012 мм², минимальная длина зачистки и малогабаритный дизайн – отличительные характеристики устройства StripCrimp PP3, которое управляется и приводится в действие пневматически. Для обеспечения требуемой точности, PP3 объединяет в себе коленно-рычажной пресс, предоставляет возможность нулевого обрезания провода и может быть оснащен дополнительной системой контроля силы обжима для достижения оптимального качества.

Отличительными характеристиками устройства PP3 являются удобный дизайн, точная регулировка параметров обжима и зачистки и легкая смена изношенной детали, а также малые габариты, позволяющие использовать модуль в разнообразных рабочих зонах.

Мы предлагаем решение PP3 для контактов с фронтальной и боковой подачей, размоткой справа налево или наоборот. Необходимое послепродажное сервисное обслуживание включает в себя возможность замены изношенных деталей.



CoaxStrip 5300 программируемое устройство для зачистки коаксиального кабеля

Устройство CoaxStrip 5300 – это полуавтоматический программируемый многоступенчатый станок для зачистки коаксиального, триаксиального, многожильного кабеля и одножильного провода. Этот настольный блок может легко обрабатывать коаксиальный и триаксиальный кабель внешним диаметром до 7 мм (0,276") и зачищать на длину до 30 мм (1,18").



Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

AVG 0160 устройство для зачистки и скручивания провода



AVG 0160 – это станок для зачистки и скручивания проводов с ПВХ, тефлоновой, силиконовой, резиновой и т.д. изоляцией. Станок может обрабатывать провода сечением от 0,03 мм² до 6 мм² с регулируемой длиной зачистки от 0,5 мм до 29 мм. Станок использует вращающиеся зачищающие ножи для ровного обрезания изоляции на 360°. Ножи изготовлены из особой стали, чтобы обеспечить длительный срок службы. Дополнительно доступен комплект пружин для более плотного накручивания провода, используемого для лужения.

JacketStrip 8400 устройство для зачистки внешней изоляции кабеля

Устройство JacketStrip 8400 позволяет автоматически зачищать внешнюю оболочку круглого кабеля до 26 мм в диаметре с длиной зачистки до 200 мм. После того, как оболочка кабеля срезана, часть изоляции удаляется, используя мощный электромотор (можно выбрать полную/частичную или оконную зачистку). Пневматические тиски гарантируют оптимальное удерживание кабеля во время процесса зачистки. Использованный изоляционный материал удаляется автоматически. Все функции станка контролируются посредством электроники и отражаются на жидкокристаллическом дисплее.



UniStrip 2015/2100 устройство для зачистки

Пневматический станок для зачистки UniStrip 2015 отличается своим компактным дизайном, коротким временем цикла и множественными настройками для применения проводов различных сечений, длин зачистки и стягивания изоляции. UniStrip 2015 используется в основном для обработки многожильных и одинарных проводов. Благодаря минимальному расстоянию между акриловой поверхностью и зачищающими ножами, этот станок может выполнять зачистку очень коротких кабелей.

UniStrip 2100 – электрический станок для зачистки. Простота эксплуатации, короткое время циклов, мощный, но бесшумный двигатель, а также широкий диапазон размеров обрабатываемого кабеля – основные характеристики этого станка.



UniStrip 2500 устройство для зачистки

Этот пневматический станок для зачистки поставляется в стандартной комплектации с V-образными лезвиями – оптимальное решение для зачистки любого провода без смены ножей. Благодаря использованию специальных ножей, диапазон применения может быть расширен до плоского кабеля, двужильного провода, тонкого многожильного провода или разнообразной изоляции (тонкой, хрупкой).

Настраиваемое возвратное движение предотвращает повреждение проводника во время зачистки.



Обжимные прессы и вспомогательное оборудование

Карра семейство машин для мерной резки и зачистки проводов

Оборудование серии Карра идеально подходит для обрезки и зачистки обычных и специальных проводов. Зачистка проводов может проводиться по частям, что позволяет обеспечить качество на протяжении всей длины провода. Оборудование может быть использовано для проводов различного поперечного сечения.

Устройства для зачистки Карра 220, 225, 235 и 240 поддерживают разнообразные опции обработки, такие как струйная маркировка провода или маркировка горячей штамповкой. Маркировка горячей штамповкой может быть выполнена на устройстве для зачистки Карра 210, модели младшего уровня.

Новое поколение серии Карра:

- Динамичное, универсальное устройство резки и зачистки
- Новые интеллектуальные датчики
- Новая электроника и ПО
- Дополнительное соединение с TopWin™



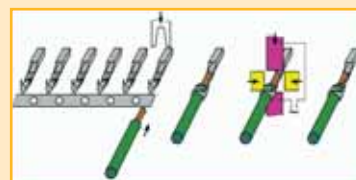
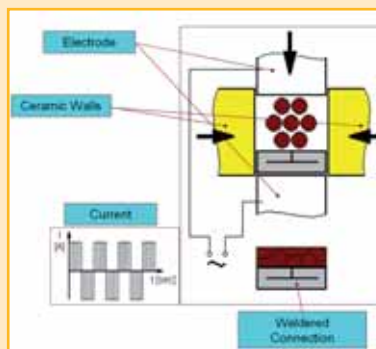
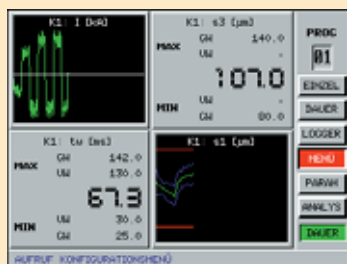
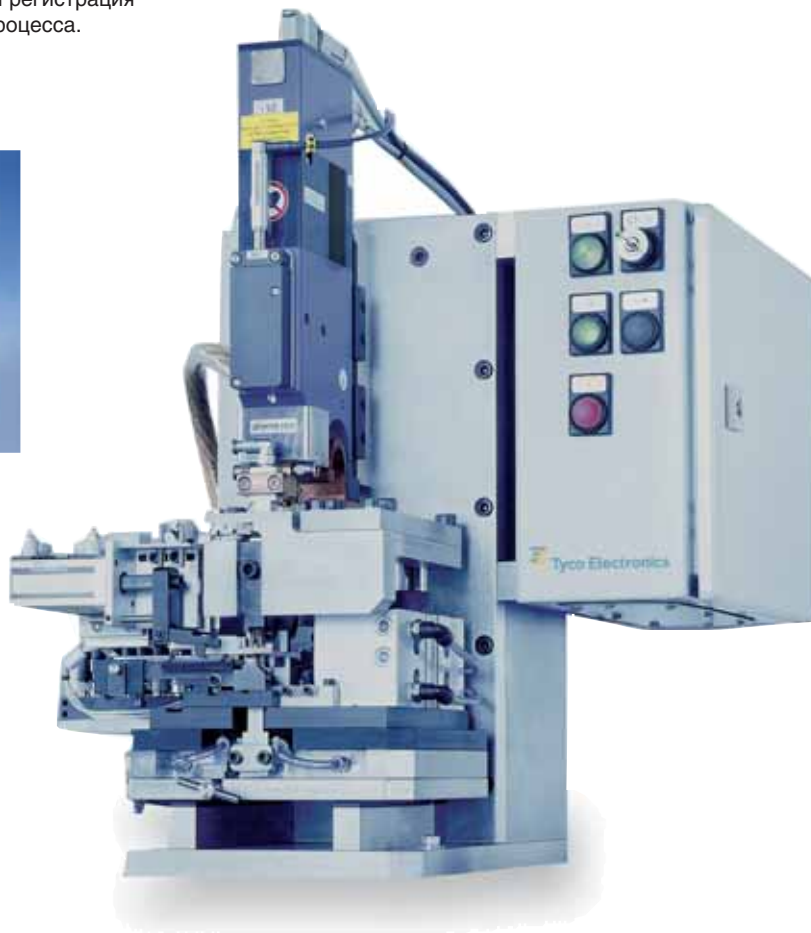
Оборудование для резистивной сварки

Модуль резистивной сварки

Компания Тайко Электроникс предлагает полуавтоматические и полностью автоматизированные блоки для резистивной сварки контактов. Процесс резистивной сварки позволяет достичь минимального переходного сопротивления между проводом и контактом, более высокой допустимой нагрузки и длительной стабильности оконцевания провода.

В этом процессе пучок жил уплотняется в блок встроенными по бокам керамическими пластинами. После этого этот пучок жил приваривается к контакту подачей тока через электрод.

Основные характеристики резистивного сварочного блока, предлагаемого компанией Тайко Электроникс, – сокращенное время цикла, длительный срок службы электрода, полностью автоматизированный процесс настройки параметров и регистрация всех соответствующих данных процесса.



Оборудование и инструмент для соединительных устройств SOLARLOK

Большая доля потребляемой энергии в настоящее время вырабатывается с использованием солнечной энергии. Значительную часть фотоэлектрических установок составляют соединительные устройства, использующие контакты SOLARLOK. Компания Тайко Электроникс предлагает необходимые инструменты и оборудование для производства соответствующих соединений. До оконцевания контактов в провода (обжим), необходимо зачистить специальный кабель. Эта операция выполняется с использованием ручных инструментов или в полуавтоматическом режиме, в зависимости от объема и расположения.

Для оконцевания крепежных винтовых контактов можно использовать ручной инструмент, аппликаторы и полуавтоматическое оборудование. Решающим фактором для выбора наиболее подходящего оборудования являются расположение и количество выводов, требующих обработки. Компания Тайко Электроникс предоставляет своим клиентам широкий диапазон инструментов для работы с продукцией SOLARLOK.



Оборудование MOST™

Lambda 9100 POF полностью автоматизированная работа с наконечниками MOST™

Для обработки большого количества пластикового волоконно-оптического кабеля (POF) небольшим количеством рабочей силы компания Тайко Электроникс предлагает полностью автоматический станок Lambda 9100 POF.

Все этапы обработки – от загрузки до подготовки к проверке и напылению – полностью автоматизированы. Доступны такие функции, как измерение длины, встроенное ПО для нанесения маркировки и контролируемая лазерная сварка, гарантирующие стабильно высокое качество. Концы оптоволоконка фиксируются в процессе обработки во избежание деформации провода. Устройство для производства выводов оснащено двойным лазерным блоком.



Комплекты MOST™

Наборы инструментов MOST™ – простые и недорогие решения для ремонтных работ в мастерских. Мы предлагаем наборы различной комплектации в зависимости от потребностей клиента. В базовой комплектации присутствуют два ручных инструмента (один для зачистки и обрезания POF, второй для обжима) и дополнительный запасной режущий блок. В набор другой комплектации входят 20 метровое оптоволоконно POF, штырьевые и гнездовые контакты и одноместные соединители. Прочие наборы содержат другие вспомогательные устройства.



MOST™ измерительные приборы

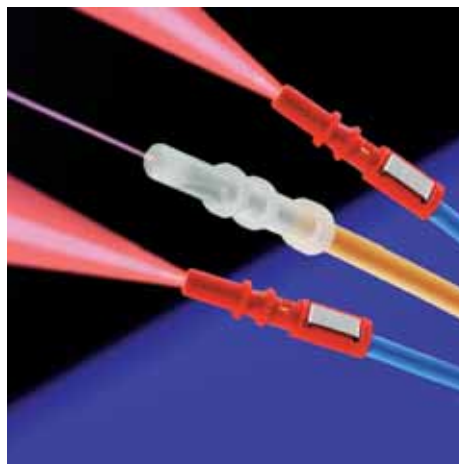
Эти приборы измеряют расположение подготовленного конца оптоволокна относительно исходной точки опрессовки с большой степенью точности. Результат отображается на цифровом дисплее. Размер калибровочного кольца принимается за базовое значение и отображается на цифровом дисплее. Электронный микрометр контролирует высоту опрессовки. Два измерительных наконечника, расположенных друг напротив друга, измеряют диаметр обжима.



Инструмент и оборудование для оптоволоконна (GOF/PCS) для автомобильной промышленности

В будущем стекловолокно будет использоваться в автомобильной промышленности все больше. Следуя этой тенденции, компания Тайко Электроникс разрабатывает технологическое оборудование для производства выводов GOF и PCS.

Разработки основаны на опыте, полученном при обработке пластикового и стекловолокна продукции NETCONNECT. Сохранение высокого качества оптоволокна — наиболее серьезное препятствие при использовании GOF и PCS. Цель нашего развития — это обработка окончания волокна PCS с помощью лазерного блока. Дальнейшая обработка включает присоединение разъема к окончанию волокна с помощью блока лазерной сварки. Производство торцевой поверхности волокон GOF включает дополнительный процесс тепловой формовки и полирования. Лазерный модуль используется для завершения сборки оптического разъема.



Система стандартных матриц SDE

SDE – это универсальный подход к обжимному инструменту, который позволяет использовать общие матрицы с самыми различными видами инструмента. В наличии большой выбор матриц для обжима широкого диапазона контактов и проводов различных сечений. Многие комплекты матриц имеют несколько гнезд для обжатия более чем одного контакта. Мы можем предоставить индивидуальные проекты там, в зависимости от объемов.



SDE обжимной инструмент

Матрицы SDE взаимозаменяемы в различных видах инструмента от переносного (с питанием от батареи или ручном), до пневматического инструмента и электрических настольных станков. Инструменты данной серии можно использовать как в производстве, так и в полевых условиях, при отсутствии необходимости в матрицах для каждого инструмента.

Можете быть уверены, что матрицы SDE и постоянное расширение ассортимента продукции удовлетворит всем вашим запросам.



Ручной инструмент IDC

IDC или обжим посредством сдвига изоляции работает по совершенно иному принципу, чем стандартные обжимные инструменты. Мы предлагаем широкий ассортимент продукции для следующих серий: MQS, AMP DUOPLUG, AMP MONO-SHAPE и AMP multifitting. Принцип их работы основан на проверенном механизме Pistol Grip, включающий в себя удерживающий разъем зажимы, которые обжимают и каждый раз пошагово перемещаются.



Наборы ручного инструмента

Компания Тайко Электроникс предлагает стандартные наборы инструмента, в которые входит все необходимое оборудование для выполнения специальных задач на высоком профессиональном уровне. Мы также предлагаем комплектацию наборов на заказ для широкого спектра задач, в состав наборов входят только инструменты или комплект инструментов с контактами, выполненные согласно особым требованиям заказчика. Вы можете посетить наш сайт и в интерактивном режиме просмотреть каталог стандартных наборов или связаться с региональным представителем по вопросу изготовления наборов на заказ.



Наборы ручного инструмента



Инструмент для извлечения и установки контактов

Монтажный и демонтажный инструмент предназначен для установки отдельных контактов в разъемы или их извлечения без повреждения контактов и разъемов.

Удобная ручка и защитный корпус, предусмотренные в новом дизайнерском решении, снижают возникновение случайных травм персонала в случаях, когда инструмент не используется.

Широкий ассортимент нашей продукции отличается создан для линеек большинства наших контактов, и мы постоянно продолжаем его расширять. Если вы желаете разработать новые дизайнерские решения для вашего инструмента, получить комплект под заказ или приобрести инструмент для продукции других фирм, свяжитесь с нами. Для приемлемых объемов заказа мы готовы предоставить расценки по вашему требованию.



Ручной инструмент для тяжелых применений

Мы предлагаем широкий выбор ручного обжимного инструмента для тяжелых применений для провода сечением до 120 мм² (AWG 4/0) и резчики медного или алюминиевого кабеля.



Гидравлический обжимной инструмент

Предлагаем вашему вниманию U-образные матрицы – новая линия взаимозаменяемых матриц промышленного стандарта и обжимное оборудование 700 бар (10000 PSI), включающее ручной гидравлический обжимной инструмент, гидравлические обжимные головки или электро-гидравлические насосы для обжима до 120 мм² (AWG 4/0) с головками 12 или 14 тонн.



Контрактный инструмент и инструмент для коммуникационного кабеля

Линейка инструмента Тайко Электроникс для контрактных производств коммуникационного кабеля: инструмент для подготовки основного кабеля, испытательное оборудование и инструмент специального назначения (ручной инструмент ACO Plus Pistol Grip). Также представлены стандартные и специальные комплекты оборудования.



Оборудование для цилиндрических контактов

Станок для зачистки и обжима

Новый обжимной станок может автоматически производить зачистку и обжим провода на протяжении одного контролируемого цикла.

Благодаря системе датчиков, разработанной компанией Тайко Электроникс, отсутствует необходимость в проведении визуального контроля по окончании процесса зачистки, новая система обнаруживает контакт между ножами и проводником и останавливает работу механизма. Только полностью зачищенные провода могут подвергаться обжиму.

Применение настоящего устройства необходимо в аэрокосмической и военной сфере, где бесконтактная зачистка провода необходима или желательна.



Система датчиков может быть использована для мониторинга полного процесса зачистки, от надреза изоляции до полной зачистки или для частичного контроля над циклом. Данные опции настройки позволяют использовать устройство для комфортной работы с проводами различных типов, обычно трудных для зачистки с системой мониторинга или без нее.

Благодаря комплектам легкозаменяемых инструментов устройство может обрабатывать контакты различного типа. Большая часть оборудования поставляется по заказу пользователя.

В комплектацию устройства включен встроенный подающий блок и головка обжима 4/8.

Головка обжима обеспечивает качественный обжим MIL.

Оборудование для цилиндрических контактов

Настольные станки и ручные инструменты

Среди наших технических решений представлено оборудование для обработки любых цилиндрических контактов. Ассортимент включает пневматические настольные станки и управляемые полуавтоматические станки для зачистки и обжима. Мы также предлагаем различные варианты высококачественного оборудования для разных применений,

Мы также предлагаем ручной инструмент, предназначенный как для промышленного применения, так и для использования в авиации и космонавтике. Матрицы ручных инструментов могут монтироваться на станки, тем самым, делая производственный процесс более универсальным.



Оборудование FFC-FPC

Ручной инструмент FFC

Простой в использовании 10-позиционный ручной инструмент позволяет работать с фольгой в различных режимах. Таким образом, правильный и повторяющийся процесс обжима достигается встроенным храповым механизмом.

Комплектация FFC осуществляется согласно особым требованиям к функциональности. Инструмент позволяет производить обжимные соединения фольги и клемм MQS в 10 положениях. Высота обжима устанавливается для фольги толщиной 70 мкм.



FFC станок для обжима контактов на гибкие фольговые датчики

Обжимной пресс – это работающий от электричества полуавтоматический станок, который использует различные аппликаторы для оконцевания контактов FFC, подаваемых с катушки на кабель FFC, подаваемый вручную. Станок оконцовывает определенное количество контактов на подаваемый конец кабеля.

Продукция компании Тайко Электроникс (FFC MQS, FFC AMPMODU .100, Junior Timer, AMPMODU .50) совместима с контактами под пайку.

- Взаимозаменяемые аппликаторы доступны для разнообразной продукции
- Быстрая замена аппликатора
- Установка кабеля осуществляется в станке
- Программируемое количество штырей (макс. 38 мм с шагом 2,54 мм)
- Программируемый шаг от 1,27 мм до 5,08 мм.
- Позиции отдельного провода могут быть пропущены
- Удобный для оператора интерфейс с управлением через сенсорный экран
- Система встроенного контроля над силой обжима CQM (дополнительно)



Аппликатор FFC

Аппликатор FFC предназначен для оконцевания клемм FFC и FPC.

Он обычно поставляется со специальным обжимным станком Тайко Электроникс, но также совместим со стандартными прессами (ход штока 40 мм), если предусмотрена подача провода.

Регулировка высоты обжима подобна другим аппликаторам компании Тайко Электроникс. Все детали, подверженные износу, легко заменяются.

Аппликатор FFC используется с различными контактами компании Тайко Электроникс, такими как: FFC MQS, FFC Junior Timer, FFC AMPMODU .100, FFC AMPMODU .050, FFC Card Edge, FFC ACTION PIN и FFC Soldering Pin.



Станок для установки датчиков FFC на печатную плату

Этот станок специально предназначен для соединения гибкого печатного датчика с печатной платой с помощью контакта ACTION PIN FFC. Гибкий печатный датчик и плата загружаются в станок вручную. После начала цикла, установочная головка располагается над первой позицией запрессовки.



Готовый к запрессовке контакт обрезается от края ленты, вставляется в плату и обжимается с гибким печатным датчиком. Несколько контактов формируют соединение между датчиком и платой. Сила, требуемая для запрессовки контакта ACTION PIN с печатной платой, контролируется датчиком усилия.

Чтобы разместить два типа плат, их держатель приводится в движение пневматическими цилиндрами. Необходимая позиция выбирается через интерфейс оператора.

FFC/FPC станок

Настольный станок FFC/FPC создает электрические соединения между FFC контактами Тайко Электроникс и гибкими плоскими кабелями. Благодаря его легко настраиваемому фиксатору цепи, станок прост в эксплуатации. До начала цикла обжима, система визуального контроля устанавливает точное расположение первой дорожки проводника.

Корректировка положения выполняется в случае необходимости.



Оборудование сочетает функции подачи контактов, обрезания провода, обжима и резки. Встроенный монитор усилия обжима обеспечивает высокое качество обжимных соединений. Дополнительное устройство для обрезки некачественного обжима предотвращает дальнейшее использование поврежденных цепей.

Оборудование для магнитного провода

Установки MAG-MATE и SIAMEZE Mark II с программным управлением

Оконцевание магнитного провода нашим оборудованием – это прекрасная альтернатива всем методам пайки, используемых там, где требуется бессвинцовый припой. Необходимы специальные знания для создания высокопроизводительной линии массового производства обжата методом смещения изоляции на тонких лакированных проводах. Контакты, разъемы и станок должны быть выполнены в одном дизайне. С помощью устройства для запрессовки Mark II компания Тайко Электроникс предлагает экономически выгодное решение, особенно для применения контактов MAG-MATE и SIAMEZE.



Установка MAG-MATE Mark II с программным управлением и контролем усилия запрессовки



Этот усовершенствованный станок для запрессовки обладает всеми характеристиками устройства для запрессовки MAG-MATE Mark II с дополнительной системой удаленного контроля усилия. Станок предназначен для применения разнообразных контактов и будет изготовлен по заказу клиента или согласно особым требованиям к продукту. Могут использоваться как одиночные, так и контакты в ленте.

Есть возможность использовать калибр для проверки установленной силы запрессовки и для повторной калибровки датчика усилия запрессовки.



Пневматический инструмент для запрессовки наконечников MAG-MATE

Пневматический инструмент для контактов MAG-MATE имеет вращающийся штифт запрессовки для заделки под различными углами. Этот инструмент предназначен для использования в стандартных станках запрессовки компании Тайко Электроникс, таких как Р 200 и Р 300, но может также быть встроен в изготовленную по техническим условиям заказчика производственную линию или в ячейки узла.

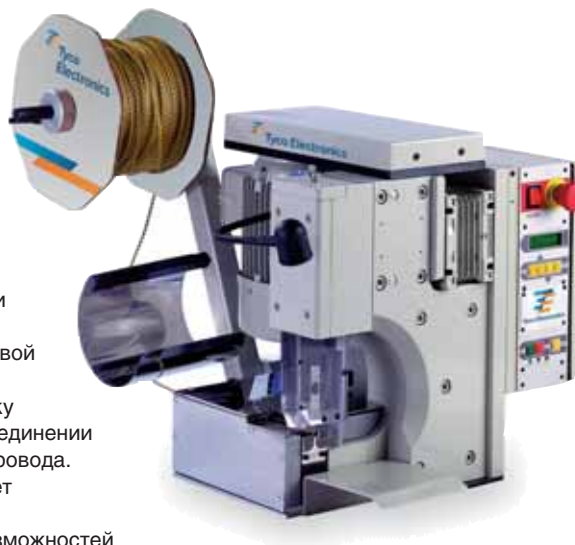


Оборудование для магнитного провода

AMPLIVAR станок для параллельных и концевых соединений

Станок специально разработан для работы с магнитным проводом. Имеются в наличии различные версии для контактов, подаваемых фронтально и с боковой подачей. Дизайн учитывает тот факт, что обмотки двигателя и катушек могут поставляться напрямую к разъемам. Открытая позиция обжима позволяет производить точную обработку. При торцевых соединениях выступающие обмоточные провода обрезаются.

Соединители и наконечники AMPLIVAR специально предназначены для оконцевания магнитного провода или магнитного провода в комбинации со стандартным одножильным или многожильным проводом. В одношаговой операции магнитный провод автоматически зачищается от изоляции и запрессовывается в остроугольную насечку во время контролируемой операции обжима. В одном соединении могут одновременно запрессовываться три магнитных провода. Практически вся программа соединения AMPLIVAR может применяться на этом станке в сочетании с подходящими аппликаторами. Полный диапазон производственных возможностей требует комбинации особого станка и аппликатора.



Станки APT IIIA и APT IIE AMPLIVAR

Настольные полуавтоматические станки АРТ доступны в двух версиях: IIIA с автоматическим регулированием точности, контролируемым блоком контроля качества обжима (Crimp Quality Monitor (CQM)) и IIE с ручной настройкой точности.

Для использования скобы или контакта, просто разместите провода в необходимой области и нажмите на педаль ножного выключателя. Станок автоматически срезает скобу или контакт с ленты, обжимает его, обрезает лишний провод и продвигает следующую скобу или контакт.

С монитором контроля качества (CQM), устройство АРТ III А помогает в достижении обрабатывающей способности 6-сигма. Для операций с разными сечениями проводов, установка АРТ III А обеспечивает программируемую последовательность различных параметров высоты обжима. В памяти может храниться до 2000 различных программ по 7 различным параметрам в каждой.



Оборудование для обработки печатных плат

Системы для запрессовки

Компания Тайко Электроникс предлагает полную линию ручных и автоматических серво-электрических прессов для использования разъемов под запрессовку. Каждая установка управляется компьютером, используется обратная связь по усилию через ячейки загрузки. Серво-электрический привод может точно управлять прилагаемой силой, скоростью и передвижением без эффекта пружины, обычного в пневматических и гидравлических прессах. Кроме того, сила и данные SPC для каждого разъема, подлежащего запрессовке, хранятся и могут быть востребованы для 100% времени отслеживания процесса производства плат. Эта система снижает количество металлических отходов, проверяя, что достигнута минимальная сила, максимальная сила не превышена и разъем аккуратно посажен на необходимую высоту.

SEP 3T серво-электрический пресс

SEP 3T- это серво-электрический пресс для установки печатных плат на штыревые разъемы или корпуса. Система обеспечивает управление и мониторинг усилия, расстояния и скорости, для достижения уровня качества и контроля над всем процессом, которые важны в системах безопасности и контроля, где обычно используются эти компоненты. Дополнительный инструмент PPS может контролировать правильное проникновение каждого штыря в плату. Платы загружаются вручную на разъем/корпус и размещаются в специальных зажимных приспособлениях. Когда оператор начинает цикл пресса, продукт перемещается в SEP 3T и сдавливается с требуемой силой и/или на требуемую высоту.



ВМЕР-3Т/5Т настольный ручной электрический пресс

Настольный пресс со среднеуровневыми параметрами обработки платы и прессования использует компьютерный контроль и серво-электрическую приводную систему. Мощность запрессовки 27 кН [3 тонны] и 44 кН [5 тонн] позволяют использовать пресс для плат размером до 460 мм x 610 мм [18" x 24"]. Эти характеристики и компактная занимаемая площадь делают этот пресс мощным, гибким в использовании и портативным прессом для обработки печатных плат.



Оборудование для обработки печатных плат

МЕР 6Т/МЕР 12Т ручной электрический пресс

Автономный пресс оснащен колесами, благодаря которым устройство может быть перемещено в любое место в производственном помещении. Используется тот же компьютер, что и для других серво-электрических прессов типа ВМЕР. Это обеспечивает более низкие общие затраты. Благодаря 107 кН [12 тонн] прессовочной мощности и возможности обработки плат размером до 910 мм x 1220 мм [36" x 48"] на МЕР-12Т, линия МЕР идеально подходит для работы практически с любыми применениями запрессовки средних объемов.



АЕР 6Т автоматический электрический пресс

АЕР 6Т – это автономный автоматический серво-электрический пресс для штыревых разъемов. Система может обрабатывать платы размером 760 мм x 910 мм [30" x 36"] с усилием до 53 кН [6 тонн]. Система может работать практически со всеми, кромк самых крупных, применениями плат и разъемов.

Плата с заранее установленным разъемом вручную размещается в секции зажимного приспособления. Оператор закрывает секцию и запускает пресс. АЕР 6Т автоматически выбирает правильный инструмент запрессовки из стойки для сменных инструментов и запрессовывает каждый разъем. Система автоматически управляет и контролирует силу, расстояние и скорость в реальном времени для обеспечения качества запрессовки каждого подаваемого разъема.



АЕР 12Т автоматический электрический пресс

Автоматическая установка, которая объединяет тот же компьютер, контролирующий серво-электрическую пресс-обработку с автоматической заменой инструмента и расположения плат. Количество дорогого металлического лома сокращается путем минимизации вмешательства оператора и сокращения обработки на платах. Прессовочная мощность в 107 кН [12 тонн] и возможность обрабатывать платы размером до 910 мм x 1220 мм [36" x 48"] делает АЕР идеальным для почти любого применения, включая очень большие и дорогие комплекты сборок. Дополнительная опция авто-загрузки доступна для дальнейшего увеличения производительности при больших объемах производства.



Оборудование для обработки печатных плат

CSM 100 станок для установки разъемов

CSM 100 был специально создан для запрессовки печатной платы в разъем. Разъем вручную загружается в специальное зажимное приспособление, плата размещается на опорных штырях.

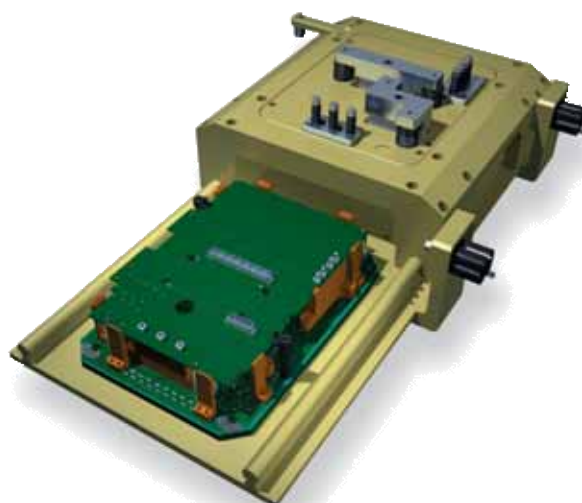
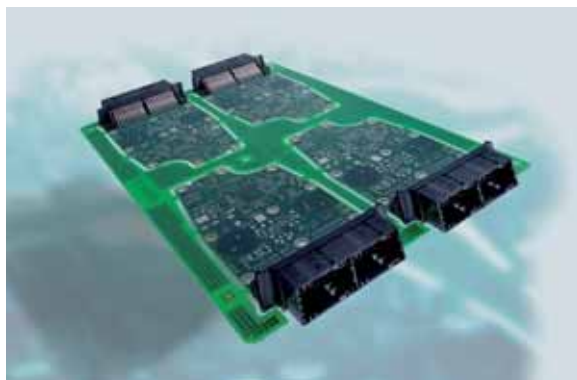
Когда начинается цикл запрессовки, держатель скользит под ползун пресса и сжимается. Дополнительное устройство проверки присутствия штыря, расположенное в верхнем инструменте гарантирует, что все штыри были запрессованы в плату. Пресс ВМЕР-5Т – это продукт компании Тайко Электроникс. Пресс имеет контролируемый компьютером серво-электрический привод, который позволяет контролировать и управлять силой, скоростью и расстоянием во время всего цикла запрессовки.



CSM 200 станок для установки разъемов

Платы и разъемы вручную загружаются в фиксаторы. После запуска станок проверяет правильность загрузки разъемов до их установки на плату. Затем инструмент движется под ползун пресса, где разъемы один за другим запрессовываются в плату. Для запрессовки плат используется серво-электрический пресс ВМЕР 5-Т, это позволяет проводить проверку усилия запрессовки для гарантии качества продукции.

Специальная фиксирующая опора позволяет последовательно запрессовывать определенное количество различных предварительно загруженных разъемов. Промежуточная пластина, расположенная между печатной платой с предварительно расположенными разъемами и ползуном пресса, содержит специальные инструменты пресса для разъемов. Для каждого разъема есть возможность просмотра индикаторной кривой усилия после окончания процесса.



Оборудование для обработки печатных плат

Специальный пресс 60 кН

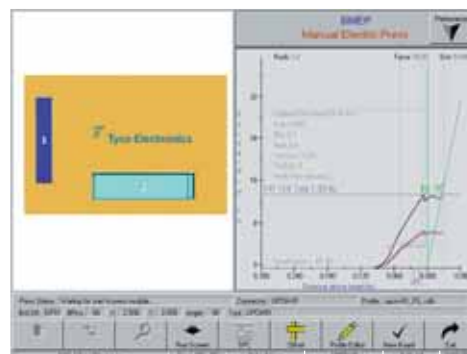
- Создан специально для запрессовывания гнезд SIPAC, металлических экранов для гнезд и ключевых коммутаторов
- Удобное для пользователя размещение платы
- Легкое удаление платы после процесса запрессовки
- Пневматическая 2-шаговая операция (предварительная центровка и усилие)
- Простая регулировка для соответствия различным размерам платы
- Простая замена инструментов для разъемов различной длины
- Датчик толщины платы
- Поставляется с направляющей плат
- Встроенный датчик силы (опция)



Монитор качества запрессовки

Монитор качества запрессовки (PQM) предоставляет в реальном времени контроль параметров силы/расстояния пресс системы. Результатом является высокий уровень качества для прессовочных операций. Нацеленный на экономичные пресс системы, такие как ручные прессы, PQM направлен на снижение стоимости производства, снижая количество лома и дорогую переделку.

PQM поставляется с сенсорным монитором и ПО, управляемым с помощью графических пиктограмм для легкого программирования и эксплуатации. Система контролирует цикл запрессовки на соответствие силы, которая зависит от расстояния над рабочей поверхностью, чтобы убедиться, что параметры в пределах допусков. Если цикл прессы не попадает в эти допуски (такие как избыточная сила, преждевременная сила, недостающий уровень силы по значению высоты, и т.д.), визуальный сигнал тревоги информирует оператора, что цикл следует остановить. Это позволит предотвратить некорректную работу системы, а также предотвратить повреждение деталей. По окончании работы результаты каждого пресс цикла могут быть конвертированы и храниться для предоставления карточки учета показателей качества всего производственного цикла. Эти характеристики позволяют PQM обеспечить практическую экономию для ручных прессовочных операций посредством контроля качества всего процесса запрессовки.



Оборудование для обработки печатных плат

Системы для разделения печатных плат

Компания Тайко Электроникс уверена в том, что общая стоимость вашего продукта максимальна, когда плата отделена от общей панели. Рационально расходуйте время и средства, затраченные на производство продукта, используя безопасные и эффективные решения, предлагаемые компанией Тайко Электроникс. Тайко Электроникс поставляет следующее оборудование: 2016AT вырубной пресс, установку для разделения SmartRouter, SAR-1000-B/D, SAR-1400-L установка лазерного разделения и ILR-2000 автоматическая, встраиваемая в линию установка. Все технические решения обеспечивают эффективное и безопасное разделение печатных плат.

GAS SAR-1000-B и SAR-1000-D установки для разделения печатных плат

Системы для разделения печатных и пустых плат GAS SAR-1000-B и SAR-1000-D обеспечивают автоматическое разделение плат посредством фрезерования и/или распиливания.

Системы для разделения плат SAR-1000-B и SAR-1000-D обладают следующими особенностями:

- Очень быстрые и точные линейные двигатели для всех трех осей перемещения (X.Y and Z).
- Быстрая транспортная система челночного типа с коротким временем замены <4 секунд
- Большая область фрезеровки
- Универсальный фрезеровочный щеточный держатель – не требуется дополнительное прижимное устройство
- В комплектацию входит набор инструментов
- Контроль над поломкой инструмента
- Автоматическое и постоянное регулирование фрезы для различных уровней
- Отображение диаметра инструмента
- Данные о выпуске продукции системы
- Скорость разделения с диском до 20 м/мин.



Оборудование для обработки печатных плат

2016AT пресс для вырубки печатных плат

2016-AT пресс – это система матриц и штампов, предназначенная для безопасной и точной вырубки заполненных печатных плат. Пресс очень надежен и точен, идеально подходит для средних и больших объемов.

Время цикла может составлять 12 секунд. Для поточной обработки в прессе может использоваться робот, он может быть сконфигурирован по специальному заказу для захвата сборок из текущего конвейера и размещения их в определенной последовательности в запрограммированном месте. Вырубной пресс характеризует точность, надежность и быстрота.



SmartRouter установка для разделения печатных плат

Представьте себе систему для разделения плат, воздушный очиститель которой находится внутри закрытой камеры, а не снаружи. Представьте систему маршрутизации платы, которая исключает необходимость второстепенной очистки из-за остаточной пыли. Платформа SmartRouter делает это возможным из-за использования вакуумной системы, которая может быть расположена сверху или внизу панели.

Теперь представьте себе систему, которая исключает необходимость в персонале для программирования. Системы SmartRouter – это автономные станки для быстрого, универсального и точного разделения плат.

Оператор может автоматически загрузить информацию о процессе обработки платы, используя устройство SmartTAG. Тайко Электроникс предлагает специальные устройства с функциональными возможностями SmartTAG.

Эта технология снижает любые затраты, связанные с программированием станка и для разделения плат и его наладкой.

К тому же может быть использован видео интерфейс, ручное размещение или CAD загрузка для программирования системы.

- Многочисленные опции программирования: устройство Smart-tag, загрузка данных и ручное программирование
- Скорость размещения до 500 мм в секунду
- Эталонная проверка качества



Оборудование для электрического тестирования

Высоковольтное автоматическое тестирование

Контроль качества – важная составляющая процесса производства и сервисного обслуживания для соответствия продуктов всем высоким требованиям и спецификациям. Определение плохих соединений, поврежденного кабеля или поврежденных деталей требует 100% электрической проверки посредством точной проверки проводимости и высоковольтной проверки изоляции.

Для этой цели компания Тайко Электроникс предлагает широкий выбор автоматического испытательного оборудования. Применение может варьироваться от простых жгутов и деталей до самолетов целиком. С учетом функционального тестирования, система может соответствовать проекту любой сложности и позволяет решить любую техническую задачу.

МК Test системы на базе 19" стоек

Этот проверенный дизайн предлагает высочайший уровень гибкости и способности к наращиванию возможностей. Это позволяет соответствовать всем возможным техническим требованиям, количество контрольных точек может варьироваться от 64 до более чем 500000. Стандартные методы проверки, такие как проводимость, короткие замыкания, сопротивление изоляции, емкость, импеданс или потеря параметров при передаче, могут быть дополнены более специфичными тестами, такими как тестирование шин данных, оптического волокна и анализа формы волны или сигнала осциллографа. Легкое в использовании ПО и возможность настроить каждую систему под нужды отдельного клиента являются непревзойденными на рынке.



МК Test портативные системы

Стандартные стойки 19" для меньших систем могут быть построены как переносные блоки, но особые требования способствуют появлению еще более сложных решений. Для особенно сложных условий эксплуатации компания Тайко Электроникс предлагает переносные системы в герметичных кейсах для применений в специальных условиях окружающей среды. Такие блоки обычно полностью автономны, включают в себя ноутбук и встроенный принтер.

МК Test устройство удаленного контроля PocketMeg

При работе в тестовом режиме или когда необходимо выполнить поиск неисправностей на больших устройствах, подключив подлежащий проверке блок, оператор сможет переходить от устройства к устройству и одновременно осуществлять полный контроль над испытательным ПО. Используя связь WiFi и протокол передачи данных, PocketMeg предлагает полный удаленный контроль и взаимодействие оператора с автоматизированной системой MK-Test. Во время тестирования оператор может перемещаться вокруг тестового блока, держа в руке PocketMeg, получая информацию о ходе испытания, его результатах, получая графические указания и инструкции. Производительность и скорость испытания значительно улучшаются.



Оборудование для электрического тестирования

Переносное оборудование TDR

Для поиска неисправностей мы предлагаем переносное тестовое оборудование, основанное на технологии Time Domain Reflectometry (TDR). Определение неисправности и ее локализация с точностью до 10 мм в медных и оптоволоконных проводах выполняется быстро и просто благодаря новаторским методам диагностики. Серии переносного оборудования называются ARC-MAS™ (автоматический мониторинг системы анализа в реальном времени).



Приборы для тестирования проводки самолетов

Личный диагностический помощник – это высококачественный и легкий в использовании портативный блок, удовлетворяющий спецификациям MIL со способностью полной диагностики. Технология TDR используется в комбинации со сложными программным обеспечением для определения и локализации несоответствия проводов с точностью до 10 мм.

Электрическое тестовое оборудование для автомобильной промышленности

Специальная проверка жгутов проводов для автомобильной промышленности основана на требованиях большого объема, и они включают в себя автоматическую проверку неэлектрических параметров. В этой связи известные адаптационные системы – это главный фактор, предлагающий быстрые, надежные и удобные для пользователя методы испытаний. Испытательные стенды и адаптационные системы от TSK Prufsysteme GmbH являются лидером на рынке благодаря 25 годам опыта. Компания Тайко Электроникс – глобальный дистрибьютор TSK – может предоставить своим клиентам большое разнообразие систем испытаний жгутов и функциональности.



TSK Тестирование кабеля и функциональный тест

Небольшие, не имеющие себе равных тестеры кабеля, как СТ30 по привлекательной цене уже предлагают широкий ассортимент электрических стандартных тестов для 512 встроенных контрольных точек. В комбинации с мощным ПО CS WIN могут быть созданы более сложные испытательные программы с использованием программируемых вводов/выводов и применении статистических функций.

Более крупные жгуты используют один из многих разнообразных типов тестов, которые обеспечивают возможность применения блоков TSK в стандартной структуре. Системы функциональной диагностики предназначены для более сложных тестов на готовых сборках, таких как пассажирский салон, автомобильные двери, релейные блоки и контрольные устройства.

Сервисные организации подразделения оборудования существуют более чем в 42 странах в пределах региона ЕМЕА и за его пределами. В прошлом году мы вышли на рынок в России и Румынии. Мы используем специализированное ПО для обеспечения сервиса потребителя, которое позволяет стандартизировать отчеты и дает нам возможность и далее улучшать обслуживание. В течение года мы обучаем наших сервисных инженеров последним технологиям и работе с оборудованием. Подразделение оборудования и инструмента Тайко Электроникс – ваш надежный партнер, в тех случаях, когда необходимо использование оборудования на специальных условиях заказчика, а также когда первостепенное значение имеют грамотное функционирование и исправность оборудования. Оцените преимущества профессиональных консультаций и индивидуального обслуживания.

Наши квалифицированные специалисты группы технической поддержки готовы оказать вам помощь.

Установка, проверка и обслуживание

Тайко Электроникс обеспечивает сервисную поддержку по всей Европе и за ее пределами. В большинстве случаев, мы можем предоставить 48-часовое обслуживание в отдаленных регионах при конкурентоспособных расценках. В дополнение к установке, гарантии и ремонту мы можем вам помочь с выбором оборудования, обслуживанием, обучением и ремонтом неисправностей. Мы можем предложить стандартные сервисные контракты, контракты на техническое обслуживание, контракты на ручные инструменты и контракты на условиях клиента для удовлетворения всех ваших потребностей.

Преимущества регулярной проверки очевидны:

- Возможность избежать внезапной остановки производства по причине поломки оборудования, поскольку недостатки и несоответствия распознаются на ранних этапах и устраняются впоследствии
- Ваша техническая документация постоянно обновляется.
- Стоимость нашего обслуживания стоит своих денег и может быть спланирована заранее.
- Вы убедитесь в стандарте качества при регулярных проверках. Организация длительного обслуживания имеет целью предложить лучшие условия для вас по сравнению с обслуживанием по требованию.

Для нас важно разработать контракты под особые требования наших клиентов. Эти услуги также доступны для оборудования, которое не поставляется компанией Тайко Электроникс. Если вы заинтересованы в этом предложении, пожалуйста, свяжитесь с сервисным центром Тайко Электроникс, расположенным в вашем регионе.

Обучение

Повышение требований потребителей, а также появление новых производственных и операционных технологий вызывают необходимость в проведении обучения персонала вашей компании.

Мы рады предложить вашему вниманию широкий выбор программ для обучения пользователей. Программа семинаров составлена с учетом индивидуальных требований заказчика. Специалисты по сервисному и техническому обслуживанию получают возможность пройти обучение по экономичным расценкам. В расчет принимаются все экономические аспекты, например, сокращение времени установки, профессиональное обслуживание и оптимальное использование инструментов.

Мы предлагаем стандартные обучающие программы по следующим дисциплинам:

- Основы технологии обжима, 4901
- Правильное использование обжимных аппликаторов, 4902
- Программа обучения, 4903 (комбинация 4901 и 4902)
- Правильное использование обжимного ручного инструмента, 4904
- Технология обжима FFC, 4906
- Основы технологии обжима для операторов станков, 4907
- Технология соединения магнитного провода, 4910
- Семинар по качеству обжима, 4911
- Семинар по контролю усилия обжима, 4912
- Анализ фотографии поперечного сечения, 4913
- Пневматический блок MAG-MATE, 4914
- Технология IDC, 4930

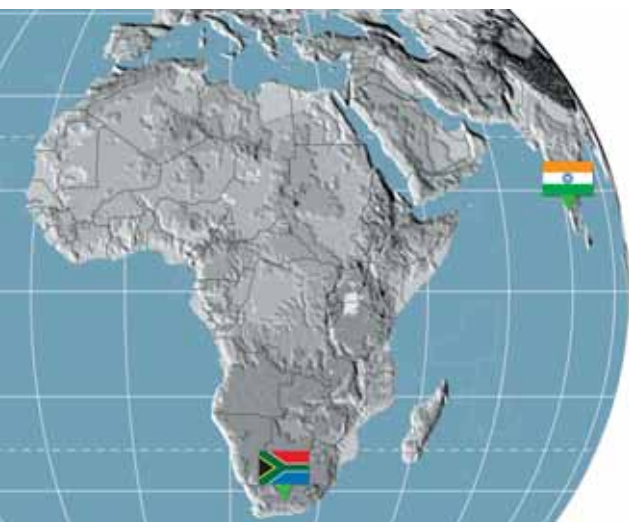
По окончании всех программ проводится тестирование

Каждый слушатель получает сертификат. По предварительной договоренности обучение может проводиться в центре Тайко Электроникс или в вашем помещении.

В дополнение к программам основного обучения и расширенного обучения мы предлагаем специальные программы по запросу клиентов. Мы предлагаем индивидуальные программы обучения для вашего персонала по вашему требованию.

Тайко Электроникс с радостью предоставит вам дополнительную информацию.

Организация технического обслуживания GATD EMEA



- ▼ Местный сервисный центр
- ▼ Представительства сервисных центров
- ▼ **НОВОЕ!**
Местное представительство с 2007

В пределах EMEA мы также предлагаем сервисное обслуживание в Южной Африке и Индии

Другие страны по запросу.

Вне пределов EMEA у нас также есть инженеры по сервисному обслуживанию, расположенные в следующих регионах:

- | | | |
|------------|-----------|-------------|
| ■ США | ■ Китай | ■ Гонконг |
| ■ Канада | ■ Корея | ■ Таиланд |
| ■ Мексика | ■ Япония | ■ Сингапур |
| ■ Бразилия | ■ Тайвань | ■ Австралия |

ACTION PIN, AMP, AMP 3K/40 и AMP 5K/40, AMP DUOPLUG 2.5, AMP-LATCH, AMPLIMITE, AMPLIVAR, AMPMODU, AMP MONO-SHAPE, AMP-O-LECTRIC, AMPOMATOR, CHAMPOMATOR, MAG-MATE, Micro-MaTch, NETCONNECT, SIAMEZE, SOLARLOK и Z-PACK – это торговые марки.

Другая продукция, логотипы и названия компаний, упоминаемые в документе, могут быть торговыми марками.

Контактная информация

Европа, Ближний Восток и Африка

Оборудование для обработки провода

Австрия – Словения – Хорватия – Сербия

Продажа и сервисное обслуживание

Herbert Wiesinger
Phone: +43 1 905601236
Herbert.wiesinger@tycoelectronics.com

Чехия – Словакия

Продажа и сервисное обслуживание

Drahomir Bazant
Phone: +420 541162150
dbazant@tycoelectronics.com

Франция – Марокко – Тунис

Продажа и сервисное обслуживание

Dominique Verger
Phone: +33 134208770
dverger@tycoelectronics.com

Информационный центр - Франция

Phone: +33 134208943
Fax: +33 134208623
Pic.france@tycoelectronics.com

Германия – Центральная часть

Продажа

Manfred Schulz
Mobil: +49 (0) 171 3539137
Manfred.schulz@tycoelectronics.com

Германия - Север

Продажа

Ernst Haase
Mobil: +49 (0) 171 3540709
ehaase@tycoelectronics.com

Германия – Юго-Восток

Продажа

Manfred Dьrr
Mobil: +49 (0) 171 3539664
mduerr@tycoelectronics.com

Германия – Юго-Запад

Продажа

Richard Renner
Mobil: +49 (0) 171 3538938
rrenner@tycoelectronics.com

Германия

Сервисное обслуживание

Michael Quick
Phone: +49 6251 133 1251
mquick@tycoelectronics.com

Информационный центр - Германия Bensheim

Phone: +49 6251 133 1999
Fax: +49 6251 133 1998
germany-pic@tycoelectronics.com

Великобритания

Продажа

Bruce Verrall
Phone: +44 1237 428654
bruce.verrall@tycoelectronics.com

Великобритания – Ирландия – Египет – Саудовская Аравия

Продажа и сервисное обслуживание

Garry Faulkner
Mobil: +44 (0) 7711082059
gfaulkner@tycoelectronics.com

Венгрия

Продажа и сервисное обслуживание

Tibor Romany
Mobil: +36 302977762
tromany@tycoelectronics.com

Италия

Продажа и сервисное обслуживание

Enrico Racca
Mobil: +39 3357197460
eracca@tycoelectronics.com

Нидерланды – Бельгия – Люксембург

Продажа

Henk van Hassel
Phone: +31 736246108
HHassel@tycoelectronics.com

Нидерланды – Бельгия – Люксембург

Сервисное обслуживание

Ron Bruurmijn
Phone: +31 736246359
r.bruurmijn@tycoelectronics.com

Информационный центр – Нидерланды

Phone: +31 736246999
Fax: +31 736246931
picbenelux@tycoelectronics.com

Польша – Литва – Латвия – Белоруссия

Продажа и сервисное обслуживание

Pawel Wieckowski
Mobil: +48 601522935
pwieckowski@tycoelectronics.com

Информационный центр - Польша

Phone: +48 224576704
Fax: +48 224576720
jmatasz@tycoelectronics.com

Россия

Продажа и сервисное обслуживание

Иван Ляпин
Mobil: +7 910 4523571
Ivan.lyapin@tycoelectronics.com

Скандинавия – Швеция - Финляндия – Дания – Норвегия – Эстония

Продажа и сервисное обслуживание

Pekka Alakulju
Mobil: +46 709675097
palakulju@tycoelectronics.com

Испания – Португалия

Продажа

Jose Luis Nozal
Mobil: +34 619233375
jnozal@tycoelectronics.com

Испания – Португалия

Сервисное обслуживание

Jose Luis Baena
Mobil: +34 93 291 0396
jbaena@tycoelectronics.com

Информационный центр - Испания

Phone: +34 932910330
Fax: +34 932003779
pic.spain@tycoelectronics.com

Швейцария

Продажа

Marcel Dьnner
Mobil: +41 793492675
m.duenner@tycoelectronics.com

Швейцария

Сервисное обслуживание

Patrick Eigenmann
Phone: +41 798167094
p.eigenmann@tycoelectronics.com

Турция – Юго-восточная Европа

Продажа и сервисное обслуживание

Tayfun Ocaksunmez
Mobil: +49 172 6569149
Tocaksoenmez@tycoelectronics.com

Индия - Ближний Восток

Muppithathy V
Mobil: +91 9890600513
muppi@tycoelectronics.com

Южная Африка

Сервисное обслуживание

Frikkie Swart
Mobil: +27 83 676 6177
frikkies@tycoelectronics.com

Европа, Ближний Восток и Африка

Обработка провода

Ashley Dakin
Phone: +44 7801303735
ashley.dakin@tycoelectronics.com

Тайко Электроникс
127083 Россия, Москва
ул. Мишина, д. 56 стр. 2
Тел.: +7-495-790 7902
Факс.: +7-495-721 1893

www.tycoelectronics.com
Тайко Электроникс и логотип компании
являются торговыми марками

© 2008 Tyco Electronics Ltd.
6-1773449-7 Revised 03-2008